

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=-34$ & $L^*_{0aW}=34.1$, $Y_{0ref}=4$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=-34.0$, $L^*_{0aU}=0.0$, $L^*_{0aW}=34.1$, $Y_{0aN}=6.7$, $Y_{0aU}=20.0$, $Y_{0aW}=60.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=9.0$
 $L^*_{taN}=-21.4$, $L^*_{taU}=3.7$, $L^*_{taW}=34.1$, $Y_{taN}=10.0$, $Y_{taU}=22.5$, $Y_{taW}=60.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=6.0$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{TUBLOG,Ua} = 50 / \log(5) [\log (Y/Y_u)]$ mit $Y_u=20$

$g^*_5 = 100$, $g^*_9 = 100$ $g^*_5 = 74$, $g^*_9 = 70$ $g^*_5 = 96$, $g^*_9 = 91$

n0.i	$L^*_{TUBLOG,Ua}$ angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
	L^*_{0a}	L^*_{0r}	Y_{0a}	Y_{0r}	L^*_{ta}	ΔL^*_{ta}	L^*_{tr}	Y_{ta}	$(L^*_{tr})^{1/1.13}$	L^*_{la}	ΔL^*_{la}	
9	34.1	1.0	60.0	1.0	34.1		1.0	60.0	1.0	34.1		
25	8	25.6	0.875	45.6	0.73	26.2	7.9	0.858	46.5	0.873	27.1	7.0
7	17.1	0.75	34.6	0.524	18.4	7.7	0.718	36.2	0.747	20.0	7.0	
6	8.5	0.625	26.3	0.368	10.9	7.5	0.583	28.4	0.621	13.0	7.0	
5	0.0	0.5	20.0	0.25	3.7	7.3	0.453	22.5	0.497	6.1	6.9	
4	-8.4	0.375	15.2	0.16	-3.2	6.9	0.328	18.0	0.374	-0.6	6.8	
3	-17.0	0.25	11.5	0.091	-9.7	6.5	0.21	14.6	0.252	-7.4	6.7	
2	-25.5	0.125	8.8	0.039	-15.8	6.1	0.101	12.0	0.132	-14.1	6.7	
1	-34.0	0.0	6.7	0.0	-21.4	5.6	0.0	10.0	0.0	-21.4	7.3	

$\Delta L^*_{0a}=8.5$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

igd90-3n

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=-34$ & $L^*_{0aW}=34.1$, $Y_{0ref}=1$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=-34.0$, $L^*_{0aU}=0.0$, $L^*_{0aW}=34.1$, $Y_{0aN}=6.7$, $Y_{0aU}=20.0$, $Y_{0aW}=60.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=9.0$
 $L^*_{taN}=-30.2$, $L^*_{taU}=1.0$, $L^*_{taW}=34.1$, $Y_{taN}=7.5$, $Y_{taU}=20.7$, $Y_{taW}=60.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=7.9$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{TUBLOG,Ua} = 50 / \log(5) [\log (Y/Y_u)]$ mit $Y_u=20$

$g^*_5 = 100$, $g^*_9 = 100$ $g^*_5 = 91$, $g^*_9 = 90$ $g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 97$

n0.i	$L^*_{TUBLOG,Ua}$ angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
	L^*_{0a}	L^*_{0r}	Y_{0a}	Y_{0r}	L^*_{ta}	ΔL^*_{ta}	L^*_{tr}	Y_{ta}	$(L^*_{tr})^{1/1.04}$	L^*_{la}	ΔL^*_{la}	
9	34.1	1.0	60.0	1.0	34.1		1.0	60.0	1.0	34.1		
25	8	25.6	0.875	45.6	0.73	25.8	8.4	0.87	45.8	0.874	26.0	8.1
7	17.1	0.75	34.6	0.524	17.4	8.3	0.741	35.1	0.749	18.0	8.1	
6	8.5	0.625	26.3	0.368	9.2	8.2	0.613	26.9	0.624	9.9	8.1	
5	0.0	0.5	20.0	0.25	1.0	8.2	0.486	20.7	0.499	1.8	8.0	
4	-8.4	0.375	15.2	0.16	-7.0	8.1	0.361	15.9	0.374	-6.1	8.0	
3	-17.0	0.25	11.5	0.091	-14.9	7.9	0.237	12.3	0.25	-14.1	8.0	
2	-25.5	0.125	8.8	0.039	-22.7	7.7	0.117	9.6	0.127	-22.0	8.0	
1	-34.0	0.0	6.7	0.0	-30.2	7.5	0.0	7.5	0.0	-30.2	8.1	

$\Delta L^*_{0a}=8.5$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

igd91-3n

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=-34$ & $L^*_{0aW}=34.1$, $Y_{0ref}=2$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=-34.0$, $L^*_{0aU}=0.0$, $L^*_{0aW}=34.1$, $Y_{0aN}=6.7$, $Y_{0aU}=20.0$, $Y_{0aW}=60.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=9.0$
 $L^*_{taN}=-26.9$, $L^*_{taU}=1.9$, $L^*_{taW}=34.1$, $Y_{taN}=8.4$, $Y_{taU}=21.3$, $Y_{taW}=60.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=7.1$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{TUBLOG,Ua} = 50 / \log(5) [\log (Y/Y_u)]$ mit $Y_u=20$

$g^*_5 = 100$, $g^*_9 = 100$ $g^*_5 = 84$, $g^*_9 = 82$ $g^*_5 = 98$, $g^*_9 = 95$

n0.i	$L^*_{TUBLOG,Ua}$ angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
	L^*_{0a}	L^*_{0r}	Y_{0a}	Y_{0r}	L^*_{ta}	ΔL^*_{ta}	L^*_{tr}	Y_{ta}	$(L^*_{tr})^{1/1.07}$	L^*_{la}	ΔL^*_{la}	
9	34.1	1.0	60.0	1.0	34.1		1.0	60.0	1.0	34.1		
25	8	25.6	0.875	45.6	0.73	25.9	8.2	0.865	46.0	0.874	26.4	7.7
7	17.1	0.75	34.6	0.524	17.8	8.1	0.733	35.5	0.748	18.7	7.7	
6	8.5	0.625	26.3	0.368	9.8	8.0	0.602	27.4	0.623	11.1	7.7	
5	0.0	0.5	20.0	0.25	1.9	7.8	0.473	21.3	0.498	3.5	7.6	
4	-8.4	0.375	15.2	0.16	-5.6	7.6	0.348	16.6	0.374	-4.0	7.6	
3	-17.0	0.25	11.5	0.091	-13.0	7.4	0.227	13.1	0.251	-11.5	7.5	
2	-25.5	0.125	8.8	0.039	-20.1	7.1	0.111	10.4	0.128	-19.0	7.5	
1	-34.0	0.0	6.7	0.0	-26.9	6.8	0.0	8.4	0.0	-26.9	7.8	

$\Delta L^*_{0a}=8.5$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

igd90-7n

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=-34$ & $L^*_{0aW}=34.1$, $Y_{0ref}=60$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=-34.0$, $L^*_{0aU}=0.0$, $L^*_{0aW}=34.1$, $Y_{0aN}=6.7$, $Y_{0aU}=20.0$, $Y_{0aW}=60.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=9.0$
 $L^*_{taN}=15.9$, $L^*_{taU}=21.5$, $L^*_{taW}=34.1$, $Y_{taN}=33.3$, $Y_{taU}=40.0$, $Y_{taW}=60.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=1.8$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{TUBLOG,Ua} = 50 / \log(5) [\log (Y/Y_u)]$ mit $Y_u=20$

$g^*_5 = 100$, $g^*_9 = 100$ $g^*_5 = 29$, $g^*_9 = 24$ $g^*_5 = 78$, $g^*_9 = 64$

n0.i	$L^*_{TUBLOG,Ua}$ angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
	L^*_{0a}	L^*_{0r}	Y_{0a}	Y_{0r}	L^*_{ta}	ΔL^*_{ta}	L^*_{tr}	Y_{ta}	$(L^*_{tr})^{1/1.62}$	L^*_{la}	ΔL^*_{la}	
9	34.1	1.0	60.0	1.0	34.1		1.0	60.0	1.0	34.1		
25	8	25.6	0.875	45.6	0.73	30.1	4.0	0.782	52.8	0.859	31.6	2.6
7	17.1	0.75	34.6	0.524	26.7	3.4	0.596	47.3	0.726	29.1	2.4	
6	8.5	0.625	26.3	0.368	23.9	2.8	0.44	43.2	0.602	26.9	2.3	
5	0.0	0.5	20.0	0.25	21.5	2.4	0.31	40.0	0.485	24.7	2.1	
4	-8.4	0.375	15.2	0.16	19.6	1.9	0.205	37.6	0.376	22.7	2.0	
3	-17.0	0.25	11.5	0.091	18.1	1.5	0.12	35.8	0.27	20.8	1.9	
2	-25.5	0.125	8.8	0.039	16.8	1.2	0.053	34.4	0.163	18.8	2.0	
1	-34.0	0.0	6.7	0.0	15.9	1.0	0.0	33.3	0.0	15.9	3.0	

$\Delta L^*_{0a}=8.5$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

igd91-7n

Siehe ähnliche Dateien der ganzen Serie: <http://farbe.li.tu-berlin.de/igd9.htm>
Technische Information: <http://farbe.li.tu-berlin.de> oder <http://color.li.tu-berlin.de>

TUB-Registrierung: 20250201-igd9/igd910np.pdf /ps
Anwendung für Beurteilung und Messung von Display- oder Druck-Ausgabe
TUB-Material: Code=rh4ta