

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=-50$ & $L^*_{0aW}=50.0$, $Y_{0ref}=4$, Normierung Weiß W
 $L^*_{0aN}=-49.9$, $L^*_{0aU}=0.0$, $L^*_{0aW}=50.0$, $Y_{0aN}=4.0$, $Y_{0aU}=20.0$, $Y_{0aW}=100.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=25.0$
 $L^*_{taN}=-29.6$, $L^*_{taU}=4.4$, $L^*_{taW}=50.0$, $Y_{taN}=7.7$, $Y_{taU}=23.1$, $Y_{taW}=100.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=13.0$
Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen
 $g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{TUBLOG,Ua} = 50 / \log(5) [\log (Y/Y_u)]$ mit $Y_u=20$
 $g^*_5 = 100$, $g^*_9 = 100$ $g^*_5 = 63$, $g^*_9 = 57$ $g^*_5 = 97$, $g^*_9 = 89$

50 25 0 -25 -50	n0.i	L*TUBLOG,Ua angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
		L*0a	L*0r	Y0a	Y0r	L*ta	ΔL^*ta	L*tr	Yta	$(L^*tr)^{1/1.21}$	L*la	ΔL^*la	
9	9	50.0	1.0	100.0	1.0	50.0		1.0	100.0	1.0	50.0		10.0
8	8	37.5	0.875	66.9	0.655	38.1	11.9	0.85	68.1	0.875	40.0		10.0
7	7	25.0	0.75	44.7	0.424	26.4	11.6	0.704	46.8	0.749	30.0		10.0
6	6	12.5	0.625	29.9	0.27	15.2	11.3	0.563	32.6	0.622	19.9		10.1
5	5	0.0	0.5	20.0	0.167	4.4	10.7	0.428	23.1	0.497	9.9		10.0
4	4	-12.4	0.375	13.4	0.098	-5.5	10.0	0.302	16.7	0.373	0.0		9.9
3	3	-24.9	0.25	8.9	0.051	-14.6	9.1	0.188	12.4	0.251	-9.6		9.7
2	2	-37.4	0.125	6.0	0.021	-22.7	8.1	0.086	9.6	0.132	-19.0		9.5
1	1	-49.9	0.0	4.0	0.0	-29.6	6.9	0.0	7.7	0.0	-29.6		10.5

$\Delta L^*_{0a}=12.5$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=-50$ & $L^*_{0aW}=50.0$, $Y_{0ref}=2$, Normierung Weiß W
 $L^*_{0aN}=-49.9$, $L^*_{0aU}=0.0$, $L^*_{0aW}=50.0$, $Y_{0aN}=4.0$, $Y_{0aU}=20.0$, $Y_{0aW}=100.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=25.0$
 $L^*_{taN}=-37.9$, $L^*_{taU}=2.3$, $L^*_{taW}=50.0$, $Y_{taN}=5.9$, $Y_{taU}=21.6$, $Y_{taW}=100.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=17.0$
Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen
 $g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{TUBLOG,Ua} = 50 / \log(5) [\log (Y/Y_u)]$ mit $Y_u=20$
 $g^*_5 = 100$, $g^*_9 = 100$ $g^*_5 = 76$, $g^*_9 = 72$ $g^*_5 = 98$, $g^*_9 = 94$

50 25 0 -25 -50	n0.i	L*TUBLOG,Ua angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
		L*0a	L*0r	Y0a	Y0r	L*ta	ΔL^*ta	L*tr	Yta	$(L^*tr)^{1/1.12}$	L*la	ΔL^*la	
9	9	50.0	1.0	100.0	1.0	50.0		1.0	100.0	1.0	50.0		11.0
8	8	37.5	0.875	66.9	0.655	37.8	12.2	0.861	67.5	0.875	39.0		11.0
7	7	25.0	0.75	44.7	0.424	25.7	12.0	0.724	45.8	0.75	28.0		11.1
6	6	12.5	0.625	29.9	0.27	13.9	11.8	0.59	31.3	0.624	16.9		11.0
5	5	0.0	0.5	20.0	0.167	2.3	11.1	0.458	21.6	0.498	5.8		11.0
4	4	-12.4	0.375	13.4	0.098	-8.7	11.1	0.332	15.1	0.373	-5.0		11.0
3	3	-24.9	0.25	8.9	0.051	-19.3	10.6	0.212	10.7	0.25	-15.9		10.8
2	2	-37.4	0.125	6.0	0.021	-29.1	9.8	0.101	7.8	0.129	-26.6		10.7
1	1	-49.9	0.0	4.0	0.0	-37.9	8.9	0.0	5.9	0.0	-37.9		11.3

$\Delta L^*_{0a}=12.5$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=-50$ & $L^*_{0aW}=50.0$, $Y_{0ref}=1$, Normierung Weiß W
 $L^*_{0aN}=-49.9$, $L^*_{0aU}=0.0$, $L^*_{0aW}=50.0$, $Y_{0aN}=4.0$, $Y_{0aU}=20.0$, $Y_{0aW}=100.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=25.0$
 $L^*_{taN}=-43.3$, $L^*_{taU}=1.2$, $L^*_{taW}=50.0$, $Y_{taN}=4.9$, $Y_{taU}=20.8$, $Y_{taW}=100.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=20.2$
Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen
 $g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{TUBLOG,Ua} = 50 / \log(5) [\log (Y/Y_u)]$ mit $Y_u=20$
 $g^*_5 = 100$, $g^*_9 = 100$ $g^*_5 = 86$, $g^*_9 = 83$ $g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 97$

50 25 0 -25 -50	n0.i	L*TUBLOG,Ua angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
		L*0a	L*0r	Y0a	Y0r	L*ta	ΔL^*ta	L*tr	Yta	$(L^*tr)^{1/1.06}$	L*la	ΔL^*la	
9	9	50.0	1.0	100.0	1.0	50.0		1.0	100.0	1.0	50.0		11.6
8	8	37.5	0.875	66.9	0.655	37.6	12.3	0.868	67.2	0.875	38.3		11.7
7	7	25.0	0.75	44.7	0.424	25.4	12.3	0.736	45.3	0.75	26.6		11.7
6	6	12.5	0.625	29.9	0.27	13.2	12.2	0.606	30.6	0.624	14.9		11.7
5	5	0.0	0.5	20.0	0.167	1.2	12.0	0.477	20.8	0.499	3.2		11.7
4	4	-12.4	0.375	13.4	0.098	-10.5	11.8	0.351	14.2	0.374	-8.4		11.6
3	3	-24.9	0.25	8.9	0.051	-21.9	11.4	0.229	9.8	0.25	-20.0		11.5
2	2	-37.4	0.125	6.0	0.021	-32.9	11.0	0.111	6.9	0.127	-31.5		11.8
1	1	-49.9	0.0	4.0	0.0	-43.3	10.4	0.0	4.9	0.0	-43.3		11.8

$\Delta L^*_{0a}=12.5$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=-50$ & $L^*_{0aW}=50.0$, $Y_{0ref}=100$, Normierung Weiß W
 $L^*_{0aN}=-49.9$, $L^*_{0aU}=0.0$, $L^*_{0aW}=50.0$, $Y_{0aN}=4.0$, $Y_{0aU}=20.0$, $Y_{0aW}=100.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=25.0$
 $L^*_{taN}=29.7$, $L^*_{taU}=34.1$, $L^*_{taW}=50.0$, $Y_{taN}=52.0$, $Y_{taU}=60.0$, $Y_{taW}=100.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=1.9$
Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen
 $g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{TUBLOG,Ua} = 50 / \log(5) [\log (Y/Y_u)]$ mit $Y_u=20$
 $g^*_5 = 100$, $g^*_9 = 100$ $g^*_5 = 14$, $g^*_9 = 10$ $g^*_5 = 71$, $g^*_9 = 54$

50 25 0 -25 -50	n0.i	L*TUBLOG,Ua angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
		L*0a	L*0r	Y0a	Y0r	L*ta	ΔL^*ta	L*tr	Yta	$(L^*tr)^{1/2.06}$	L*la	ΔL^*la	
9	9	50.0	1.0	100.0	1.0	50.0		1.0	100.0	1.0	50.0		2.9
8	8	37.5	0.875	66.9	0.655	44.4	5.6	0.723	83.4	0.854	47.0		2.8
7	7	25.0	0.75	44.7	0.424	39.9	4.4	0.505	72.4	0.718	44.3		2.5
6	6	12.5	0.625	29.9	0.27	36.6	3.3	0.34	64.9	0.592	41.7		2.3
5	5	0.0	0.5	20.0	0.167	34.1	2.5	0.219	60.0	0.478	39.4		2.1
4	4	-12.4	0.375	13.4	0.098	32.4	1.8	0.132	56.7	0.374	37.3		2.0
3	3	-24.9	0.25	8.9	0.051	31.1	1.2	0.071	54.5	0.277	35.3		2.0
2	2	-37.4	0.125	6.0	0.021	30.3	0.8	0.029	53.0	0.179	33.3		3.6
1	1	-49.9	0.0	4.0	0.0	29.7	0.6	0.0	52.0	0.0	29.7		3.6

$\Delta L^*_{0a}=12.5$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

Siehe ähnliche Dateien der ganzen Serie: <http://farbe.li.tu-berlin.de/igd0>,
 Technische Information: <http://farbe.li.tu-berlin.de> oder <http://color.li.tu-berlin.de>

TUB-Registrierung: 20250201-igd0/igd010na.txt /ps
 Anwendung für Beurteilung und Messung von Display- oder Druck-Ausgabe
 TUB-Material: Code=rh4ta