

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=21$ & $L^*_{0aW}=107.2$, $Y_{0ref}=4$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=21.3$, $L^*_{0aU}=64.3$, $L^*_{0aW}=107.3$, $Y_{0aN}=3.3$, $Y_{0aU}=33.2$, $Y_{0aW}=120.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=36.0$

$L^*_{taN}=32.0$, $L^*_{taU}=66.5$, $L^*_{taW}=107.3$, $Y_{taN}=7.1$, $Y_{taU}=36.0$, $Y_{taW}=120.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=16.9$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{CIELAB,W} = 116 [Y/Y_n]^{1/3} - 16$ mit $Y \geq 0,882$, $Y_n=100$

$g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 99$ $g^*_5 = 75$, $g^*_9 = 68$ $g^*_5 = 80$, $g^*_9 = 74$

n0.i	angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
	L^*_{0a}	L^*_{0r}	Y_{0a}	Y_{0r}	L^*_{ta}	ΔL^*_{ta}	L^*_{tr}	Y_{ta}	$(L^*_{tr})^{1/1.24}$	L^*_{la}	ΔL^*_{la}	
9	107.3	1.0	120.0	1.0	107.3		1.0	120.0	1.0	107.3		
8	96.5	0.875	91.3	0.754	96.9	10.4	0.862	92.2	0.887	98.8	8.5	
7	85.8	0.75	67.5	0.55	86.6	10.3	0.726	69.2	0.772	90.1	8.6	
6	75.0	0.625	48.3	0.386	76.5	10.1	0.591	50.6	0.654	81.3	8.9	
5	64.3	0.5	33.2	0.256	66.5	10.0	0.458	36.0	0.533	72.2	9.1	
4	53.5	0.375	21.5	0.156	56.8	9.7	0.329	24.7	0.409	62.8	9.3	
3	42.8	0.25	13.0	0.083	47.6	9.2	0.207	16.5	0.281	53.2	9.6	
2	32.1	0.125	7.1	0.032	39.2	8.4	0.095	10.7	0.15	43.3	9.9	
1	21.3	0.0	3.3	0.0	32.0	7.1	0.0	7.1	0.0	32.0	11.3	

$\Delta L^*_{0a}=10.7$ (i=1,2,...,8)

Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

iec50-3a

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=21$ & $L^*_{0aW}=107.2$, $Y_{0ref}=1$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=21.3$, $L^*_{0aU}=64.3$, $L^*_{0aW}=107.3$, $Y_{0aN}=3.3$, $Y_{0aU}=33.2$, $Y_{0aW}=120.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=36.0$

$L^*_{taN}=24.6$, $L^*_{taU}=64.9$, $L^*_{taW}=107.3$, $Y_{taN}=4.3$, $Y_{taU}=33.9$, $Y_{taW}=120.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=27.9$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{CIELAB,W} = 116 [Y/Y_n]^{1/3} - 16$ mit $Y \geq 0,882$, $Y_n=100$

$g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 99$ $g^*_5 = 91$, $g^*_9 = 88$ $g^*_5 = 92$, $g^*_9 = 90$

n0.i	angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
	L^*_{0a}	L^*_{0r}	Y_{0a}	Y_{0r}	L^*_{ta}	ΔL^*_{ta}	L^*_{tr}	Y_{ta}	$(L^*_{tr})^{1/1.07}$	L^*_{la}	ΔL^*_{la}	
9	107.3	1.0	120.0	1.0	107.3		1.0	120.0	1.0	107.3		
8	96.5	0.875	91.3	0.754	96.6	10.6	0.871	91.5	0.88	97.3	9.9	
7	85.8	0.75	67.5	0.55	86.0	10.6	0.743	68.0	0.758	87.3	10.0	
6	75.0	0.625	48.3	0.386	75.4	10.6	0.614	48.9	0.636	77.2	10.1	
5	64.3	0.5	33.2	0.256	64.9	10.5	0.487	33.9	0.512	66.9	10.2	
4	53.5	0.375	21.5	0.156	54.4	10.4	0.36	22.4	0.387	56.6	10.3	
3	42.8	0.25	13.0	0.083	44.1	10.3	0.236	13.9	0.261	46.2	10.4	
2	32.1	0.125	7.1	0.032	34.1	10.0	0.114	8.0	0.133	35.6	10.5	
1	21.3	0.0	3.3	0.0	24.6	9.4	0.0	4.3	0.0	24.6	11.0	

$\Delta L^*_{0a}=10.7$ (i=1,2,...,8)

Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

iec51-3n

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=21$ & $L^*_{0aW}=107.2$, $Y_{0ref}=2$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=21.3$, $L^*_{0aU}=64.3$, $L^*_{0aW}=107.3$, $Y_{0aN}=3.3$, $Y_{0aU}=33.2$, $Y_{0aW}=120.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=36.0$

$L^*_{taN}=27.4$, $L^*_{taU}=65.4$, $L^*_{taW}=107.3$, $Y_{taN}=5.2$, $Y_{taU}=34.6$, $Y_{taW}=120.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=22.9$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{CIELAB,W} = 116 [Y/Y_n]^{1/3} - 16$ mit $Y \geq 0,882$, $Y_n=100$

$g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 99$ $g^*_5 = 85$, $g^*_9 = 80$ $g^*_5 = 87$, $g^*_9 = 83$

n0.i	angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
	L^*_{0a}	L^*_{0r}	Y_{0a}	Y_{0r}	L^*_{ta}	ΔL^*_{ta}	L^*_{tr}	Y_{ta}	$(L^*_{tr})^{1/1.14}$	L^*_{la}	ΔL^*_{la}	
9	107.3	1.0	120.0	1.0	107.3		1.0	120.0	1.0	107.3		
8	96.5	0.875	91.3	0.754	96.7	10.5	0.868	91.7	0.883	97.9	9.3	
7	85.8	0.75	67.5	0.55	86.2	10.5	0.736	68.4	0.764	88.4	9.5	
6	75.0	0.625	48.3	0.386	75.8	10.4	0.605	49.5	0.643	78.8	9.6	
5	64.3	0.5	33.2	0.256	65.4	10.3	0.476	34.6	0.521	69.0	9.8	
4	53.5	0.375	21.5	0.156	55.2	10.2	0.348	23.2	0.396	59.0	10.0	
3	42.8	0.25	13.0	0.083	45.3	9.9	0.224	14.8	0.269	48.9	10.1	
2	32.1	0.125	7.1	0.032	35.9	9.4	0.106	9.0	0.14	38.6	10.3	
1	21.3	0.0	3.3	0.0	27.4	8.5	0.0	5.2	0.0	27.4	11.1	

$\Delta L^*_{0a}=10.7$ (i=1,2,...,8)

Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

iec50-7n

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=21$ & $L^*_{0aW}=107.2$, $Y_{0ref}=120$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=21.3$, $L^*_{0aU}=64.3$, $L^*_{0aW}=107.3$, $Y_{0aN}=3.3$, $Y_{0aU}=33.2$, $Y_{0aW}=120.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=36.0$

$L^*_{taN}=82.7$, $L^*_{taU}=90.1$, $L^*_{taW}=107.3$, $Y_{taN}=61.7$, $Y_{taU}=76.6$, $Y_{taW}=120.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=1.9$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{CIELAB,W} = 116 [Y/Y_n]^{1/3} - 16$ mit $Y \geq 0,882$, $Y_n=100$

$g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 99$ $g^*_5 = 25$, $g^*_9 = 19$ $g^*_5 = 56$, $g^*_9 = 41$

n0.i	angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
	L^*_{0a}	L^*_{0r}	Y_{0a}	Y_{0r}	L^*_{ta}	ΔL^*_{ta}	L^*_{tr}	Y_{ta}	$(L^*_{tr})^{1/2.23}$	L^*_{la}	ΔL^*_{la}	
9	107.3	1.0	120.0	1.0	107.3		1.0	120.0	1.0	107.3		
8	96.5	0.875	91.3	0.754	102.1	5.1	0.791	105.6	0.9	104.8	2.4	
7	85.8	0.75	67.5	0.55	97.5	4.6	0.603	93.8	0.798	102.3	2.5	
6	75.0	0.625	48.3	0.386	93.5	4.0	0.44	84.2	0.692	99.7	2.6	
5	64.3	0.5	33.2	0.256	90.1	3.4	0.301	76.6	0.584	97.1	2.6	
4	53.5	0.375	21.5	0.156	87.4	2.7	0.189	70.8	0.474	94.4	2.7	
3	42.8	0.25	13.0	0.083	85.2	2.1	0.103	66.5	0.361	91.6	2.8	
2	32.1	0.125	7.1	0.032	83.7	1.5	0.041	63.5	0.238	88.6	3.0	
1	21.3	0.0	3.3	0.0	82.7	1.0	0.0	61.7	0.0	82.7	5.8	

$\Delta L^*_{0a}=10.7$ (i=1,2,...,8)

Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

iec51-7n

Siehe ähnliche Dateien der ganzen Serie: http://farbe.li.tu-berlin.de/ies.htm
Technische Information: http://farbe.li.tu-berlin.de oder http://color.li.tu-berlin.de

TUB-Registrierung: 20250201-iec5/iec510np.pdf /.ps
Anwendung für Beurteilung und Messung von Display- oder Druck-Ausgabe
TUB-Material: Code=rh4ta