

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=22$ & $L^*_{0aW}=103.7$, $Y_{0ref}=4$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=22.4$, $L^*_{0aU}=63.1$, $L^*_{0aW}=103.7$, $Y_{0aN}=3.6$, $Y_{0aU}=31.7$, $Y_{0aW}=110.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=30.2$

$L^*_{taN}=32.6$, $L^*_{taU}=65.3$, $L^*_{taW}=103.7$, $Y_{taN}=7.4$, $Y_{taU}=34.4$, $Y_{taW}=110.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=14.9$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{CIELAB,W} = 116 [Y/Y_n]^{1/3} - 16$ mit $Y \geq 0.882$, $Y_n=100$

$g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 99$ $g^*_5 = 76$, $g^*_9 = 70$ $g^*_5 = 82$, $g^*_9 = 76$

n0.i	angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
	L^*_{0a}	L^*_{0r}	Y_{0a}	Y_{0r}	L^*_{ta}	ΔL^*_{ta}	L^*_{tr}	Y_{ta}	$(L^*_{tr})^{1/1.23}$	L^*_{la}	ΔL^*_{la}	
9	103.7	1.0	110.0	1.0	103.7		1.0	110.0	1.0	103.7		
8	93.6	0.875	84.3	0.758	94.0	9.8	0.862	85.2	0.886	95.7	8.1	
7	83.4	0.75	62.9	0.558	84.3	9.7	0.726	64.6	0.771	87.4	8.2	
6	73.2	0.625	45.5	0.394	74.7	9.6	0.592	47.8	0.652	79.0	8.4	
5	63.1	0.5	31.7	0.264	65.3	9.4	0.459	34.4	0.531	70.4	8.6	
4	52.9	0.375	21.0	0.163	56.2	9.1	0.331	24.1	0.407	61.5	8.8	
3	42.8	0.25	13.0	0.088	47.5	8.7	0.209	16.4	0.279	52.5	9.0	
2	32.6	0.125	7.3	0.035	39.5	8.0	0.097	11.0	0.149	43.2	9.3	
1	22.4	0.0	3.6	0.0	32.6	6.9	0.0	7.4	0.0	32.6	10.6	

$\Delta L^*_{0a}=10.2$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

iec30-3a

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=22$ & $L^*_{0aW}=103.7$, $Y_{0ref}=2$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=22.4$, $L^*_{0aU}=63.1$, $L^*_{0aW}=103.7$, $Y_{0aN}=3.6$, $Y_{0aU}=31.7$, $Y_{0aW}=110.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=30.2$

$L^*_{taN}=28.2$, $L^*_{taU}=64.2$, $L^*_{taW}=103.7$, $Y_{taN}=5.5$, $Y_{taU}=33.1$, $Y_{taW}=110.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=19.8$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{CIELAB,W} = 116 [Y/Y_n]^{1/3} - 16$ mit $Y \geq 0.882$, $Y_n=100$

$g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 99$ $g^*_5 = 85$, $g^*_9 = 81$ $g^*_5 = 88$, $g^*_9 = 84$

n0.i	angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
	L^*_{0a}	L^*_{0r}	Y_{0a}	Y_{0r}	L^*_{ta}	ΔL^*_{ta}	L^*_{tr}	Y_{ta}	$(L^*_{tr})^{1/1.13}$	L^*_{la}	ΔL^*_{la}	
9	103.7	1.0	110.0	1.0	103.7		1.0	110.0	1.0	103.7		
8	93.6	0.875	84.3	0.758	93.8	10.0	0.868	84.8	0.882	94.8	8.9	
7	83.4	0.75	62.9	0.558	83.9	9.9	0.737	63.8	0.763	85.8	9.0	
6	73.2	0.625	45.5	0.394	74.0	9.8	0.606	46.7	0.642	76.7	9.1	
5	63.1	0.5	31.7	0.264	64.2	9.6	0.477	33.1	0.519	67.4	9.3	
4	52.9	0.375	21.0	0.163	54.6	9.3	0.35	22.6	0.394	58.0	9.6	
3	42.8	0.25	13.0	0.088	45.3	8.9	0.226	14.7	0.267	48.4	9.7	
2	32.6	0.125	7.3	0.035	36.3	8.1	0.108	9.2	0.139	38.7	10.5	
1	22.4	0.0	3.6	0.0	28.2		0.0	5.5	0.0	28.2		

$\Delta L^*_{0a}=10.2$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

iec30-7a

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=22$ & $L^*_{0aW}=103.7$, $Y_{0ref}=1$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=22.4$, $L^*_{0aU}=63.1$, $L^*_{0aW}=103.7$, $Y_{0aN}=3.6$, $Y_{0aU}=31.7$, $Y_{0aW}=110.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=30.2$

$L^*_{taN}=25.6$, $L^*_{taU}=63.7$, $L^*_{taW}=103.7$, $Y_{taN}=4.6$, $Y_{taU}=32.4$, $Y_{taW}=110.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=23.9$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{CIELAB,W} = 116 [Y/Y_n]^{1/3} - 16$ mit $Y \geq 0.882$, $Y_n=100$

$g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 99$ $g^*_5 = 92$, $g^*_9 = 89$ $g^*_5 = 93$, $g^*_9 = 91$

n0.i	angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
	L^*_{0a}	L^*_{0r}	Y_{0a}	Y_{0r}	L^*_{ta}	ΔL^*_{ta}	L^*_{tr}	Y_{ta}	$(L^*_{tr})^{1/1.07}$	L^*_{la}	ΔL^*_{la}	
9	103.7	1.0	110.0	1.0	103.7		1.0	110.0	1.0	103.7		
8	93.6	0.875	84.3	0.758	93.7	10.1	0.871	84.5	0.879	94.3	9.4	
7	83.4	0.75	62.9	0.558	83.6	10.0	0.743	63.4	0.757	84.8	9.5	
6	73.2	0.625	45.5	0.394	73.6	10.0	0.615	46.1	0.634	75.2	9.6	
5	63.1	0.5	31.7	0.264	63.7	9.9	0.487	32.4	0.51	65.5	9.7	
4	52.9	0.375	21.0	0.163	53.8	9.9	0.361	21.8	0.386	55.7	9.8	
3	42.8	0.25	13.0	0.088	44.1	9.7	0.237	13.9	0.259	45.8	9.8	
2	32.6	0.125	7.3	0.035	34.6	9.5	0.115	8.3	0.132	35.9	9.9	
1	22.4	0.0	3.6	0.0	25.6	9.0	0.0	4.6	0.0	25.6	10.3	

$\Delta L^*_{0a}=10.2$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

iec31-3n

9stufige Grauskalierung zwischen $L^*_{0aN}=22$ & $L^*_{0aW}=103.7$, $Y_{0ref}=110$, Normierung Weiß W

$L^*_{0aN}=22.4$, $L^*_{0aU}=63.1$, $L^*_{0aW}=103.7$, $Y_{0aN}=3.6$, $Y_{0aU}=31.7$, $Y_{0aW}=110.0$, $C_{0aY}=Y_{0aW}:Y_{0aN}=30.2$

$L^*_{taN}=80.1$, $L^*_{taU}=87.4$, $L^*_{taW}=103.7$, $Y_{taN}=56.8$, $Y_{taU}=70.8$, $Y_{taW}=110.0$, $C_{taY}=Y_{taW}:Y_{taN}=1.9$

Regularitätsindex nach ISO/IEC 15775:2022, Anhang G für 5 und 9 Stufen

$g^* = 100 [\Delta L^*_{min}] / [\Delta L^*_{max}]$, $L^*_{CIELAB,W} = 116 [Y/Y_n]^{1/3} - 16$ mit $Y \geq 0.882$, $Y_n=100$

$g^*_5 = 99$, $g^*_9 = 99$ $g^*_5 = 27$, $g^*_9 = 21$ $g^*_5 = 57$, $g^*_9 = 43$

n0.i	angestrebte Ausgabe				reale Ausgabe				linearisierte Ausgabe			
	L^*_{0a}	L^*_{0r}	Y_{0a}	Y_{0r}	L^*_{ta}	ΔL^*_{ta}	L^*_{tr}	Y_{ta}	$(L^*_{tr})^{1/2.15}$	L^*_{la}	ΔL^*_{la}	
9	103.7	1.0	110.0	1.0	103.7		1.0	110.0	1.0	103.7		
8	93.6	0.875	84.3	0.758	98.9	4.8	0.795	97.1	0.899	101.3	2.4	
7	83.4	0.75	62.9	0.558	94.5	4.4	0.61	86.5	0.795	98.9	2.5	
6	73.2	0.625	45.5	0.394	90.7	3.8	0.448	77.8	0.688	96.4	2.5	
5	63.1	0.5	31.7	0.264	87.4	3.3	0.31	70.8	0.58	93.8	2.6	
4	52.9	0.375	21.0	0.163	84.7	2.7	0.197	65.5	0.47	91.2	2.6	
3	42.8	0.25	13.0	0.088	82.6	2.1	0.108	61.5	0.356	88.5	2.7	
2	32.6	0.125	7.3	0.035	81.1	1.5	0.044	58.7	0.233	85.6	2.9	
1	22.4	0.0	3.6	0.0	80.1	1.0	0.0	56.8	0.0	80.1	5.5	

$\Delta L^*_{0a}=10.2$ (i=1,2,...,8) Normierung: $Y_{taiW}=Y_{0aW} \frac{Y_{0ai}+Y_{0ref}}{Y_{0aW}+Y_{0ref}}$

iec31-7n

Siehe ähnliche Dateien der ganzen Serie: http://farbe.li.tu-berlin.de/ies.htm
Technische Information: http://farbe.li.tu-berlin.de oder http://color.li.tu-berlin.de

TUB-Registrierung: 20250201-iec3/iec310np.pdf /.ps
Anwendung für Beurteilung und Messung von Display- oder Druck-Ausgabe
TUB-Material: Code=rh4ta