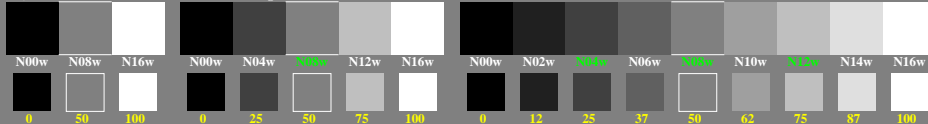


0, 125, 250, 375, 500, 625, 750, 875, 1000

Schwarz N00w – Schwarz N16w = Weiß W

$$L^*_{TUBLOG,U} = 50 \log(Y / 5Y_U) + 50, Y_N=4, Y_U=20, Y_W=100$$

Drei, 5 und 9 Farbstufen für visuelle Beurteilung



ggv20-1a, Prüfmaster: 3, 5 und 9 Farbstufen, grau=0-500, expa=1-000, expa=1-000

0, 125, 250, 375, 500, 625, 750, 875, 1000

Schwarz N00w – Schwarz N16w = Weiß W

$$L^*_{TUBLOG,U} = 50 \log(Y / 5Y_U) + 50, Y_N=4, Y_U=20, Y_W=100$$

Drei, 5 und 9 Farbstufen, numerisches Berechnungsbeispiel

0,00	0,50	1,00	0,00	0,50	1,00	0,50	1,00	0,00	0,50	1,00	0,00	0,50	1,00	0,50	1,00
0,00	0,50	1,00	0,00	0,25	0,50	0,75	1,00	0,00	0,12	0,25	0,37	0,50	0,62	0,75	0,87
N00w	N08w	N16w	N00w	N04w	N08w	N12w	N16w	N00w	N02w	N04w	N06w	N08w	N10w	N12w	N14w
0	50	100	0	25	50	75	100	0	12	25	37	50	62	75	87

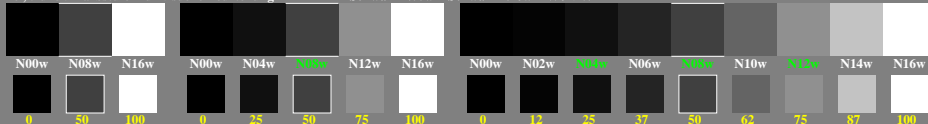
ggv20-3a, Prüfmaster: 3, 5 und 9 Farbstufen, grau=0-500, expa=1-000, expa=1-000

0, 15, 62, 140, 250, 390, 562, 765, 1000

Schwarz N00w – Schwarz N16w = Weiß W

$$L^*_{TUBLOG,U} = 50 \log(Y / 5Y_U) + 50, Y_N=4, Y_U=20, Y_W=100$$

Drei, 5 und 9 Farbstufen für visuelle Beurteilung



ggv20-5a, Prüfmaster: 3, 5 und 9 Farbstufen, grau=0-500, expa=1-000, expa=2-000

0, 15, 62, 140, 250, 390, 562, 765, 1000

Schwarz N00w – Schwarz N16w = Weiß W

$$L^*_{TUBLOG,U} = 50 \log(Y / 5Y_U) + 50, Y_N=4, Y_U=20, Y_W=100$$

Drei, 5 und 9 Farbstufen, numerisches Berechnungsbeispiel

0,00	0,25	1,00	0,00	0,25	1,00	0,41	1,00	0,00	0,25	1,00	0,41	1,00	0,45	1,00	0,46	1,00
0,00	0,25	1,00	0,00	0,06	0,25	0,56	1,00	0,00	0,01	0,06	0,14	0,25	0,39	0,56	0,76	1,00
N00w	N08w	N16w	N00w	N04w	N08w	N12w	N16w	N00w	N02w	N04w	N06w	N08w	N10w	N12w	N14w	N16w
0	50	100	0	25	50	75	100	0	12	25	37	50	62	75	87	100

20-7a, Prüfmaster: 3, 5 und 9 Farbstufen, grau=0-500, expa=1-000, expa=2-000