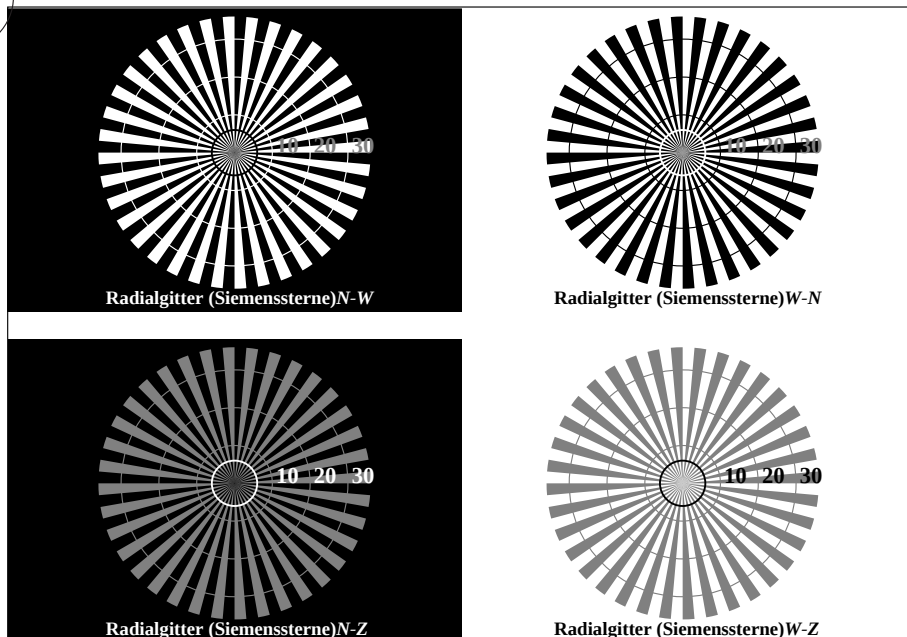


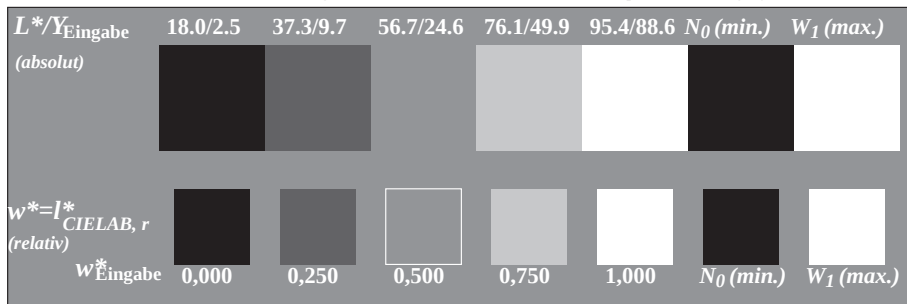
<http://130.149.60.45/~farbmetrik/RG98/RG98L0NP.PDF> /.PS; Transfer Ausgabe

N: Keine 3D-Linearisierung (OL) in Datei (F) oder PS-Startup (S), Seite 2/2

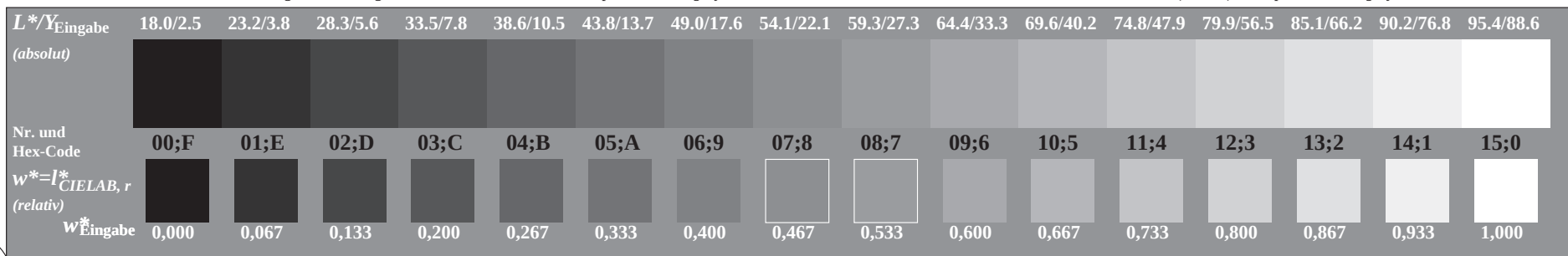
Siehe ähnliche Dateien: <http://130.149.60.45/~farbmetrik/RG98/RG98L0NP.PDF> /.PS
Technische Information: <http://www.ps.bam.de> oder <http://130.149.60.45/~farbmetrik>



RG980-3, Bild A1We: Element A: Radialgitter N-W, W-N, N-Z und W-Z; PS-Operator: w* setgray



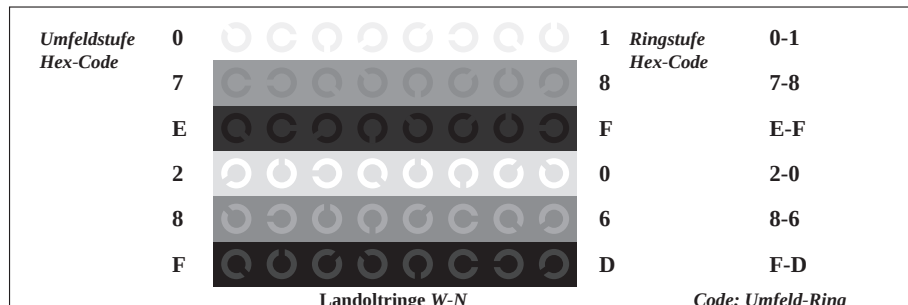
RG980-5, Bild A2We: Element B: 5 visuell gleichabständige L*-Graustufen + N0 + W1; PS-Operator: w* setgray



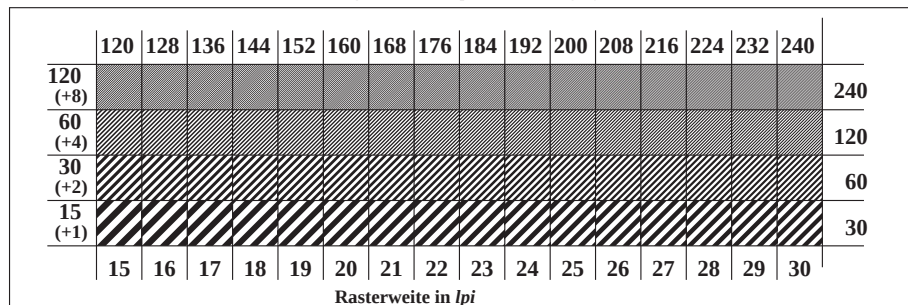
RG980-7, Bild A3We: Element C: 16 visuell gleichabständige L*-Graustufen; PS-Operator: w* setgray

Prüfvorlage RG98; ME16(ISO 9241-306), 3(ISO/IEC 15775)
Achromatische Prüfvorlage N, 3D=0, de=1, cmyk

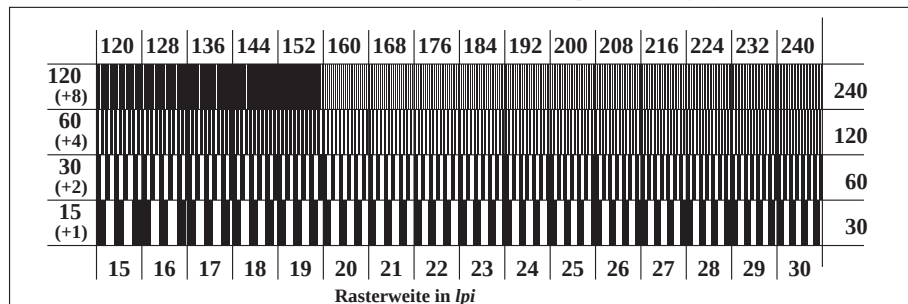
Eingabe: *rgb/cmyk* -> *rgb_e*
Ausgabe: Transfer nach *cmyk_e*



RG981-1, Bild A4We: Element D: Landoltringe W-N; PS-Operator: w* setgray



RG981-3, Bild A5We: Element E: Linienraster unter 45° (oder 135°); PS-Operator: w* setgray



RG981-5, Bild A6We: Element F: Linienraster unter 90° (oder 0°); PS-Operator: w* setgray

TUB-Registrierung: 20150901-RG98/RG98L0NP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rha4ta
Anwendung für Messung von Offsetdruck-Ausgabe, Separation cmyk6 (CMYK)