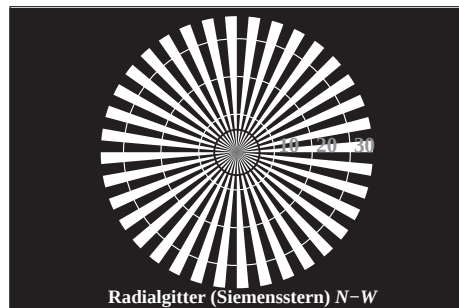
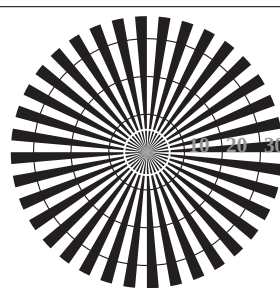
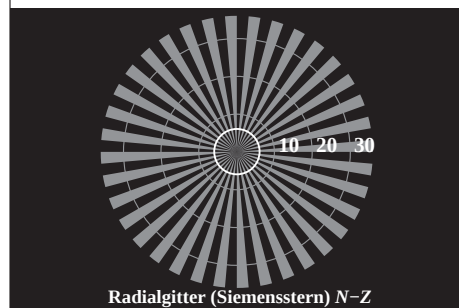




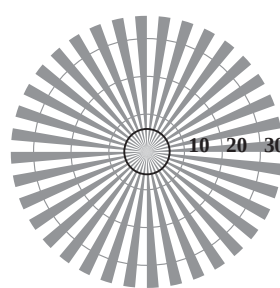
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N

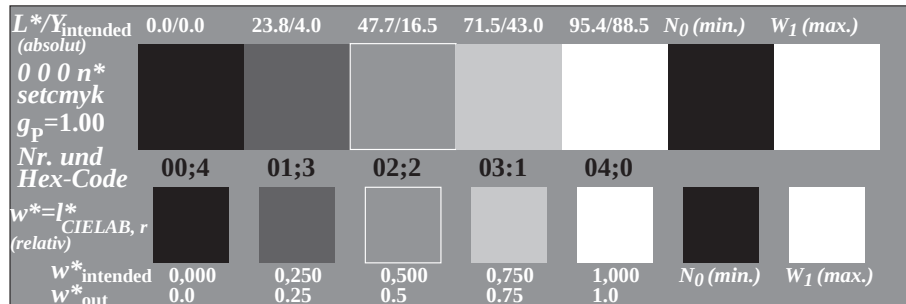


Radialgitter (Siemensstern) N-Z

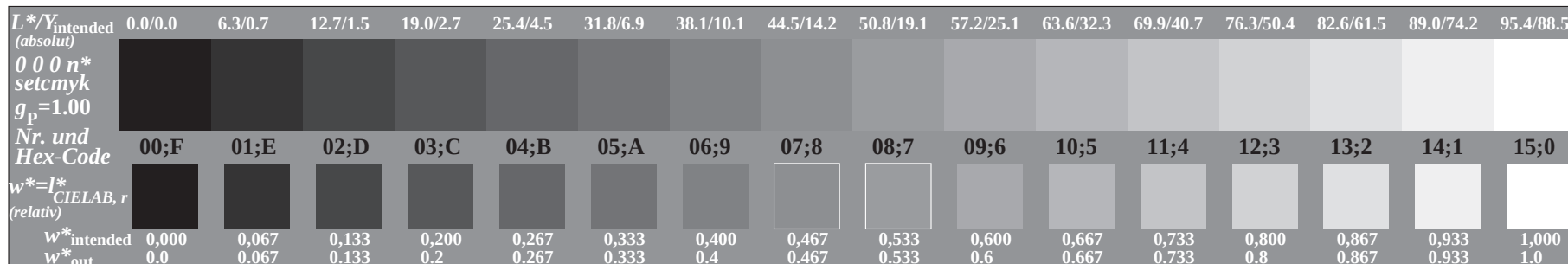


Radialgitter (Siemensstern) W-Z

OG600-3N, Bild A1-000-0: Radialgitter N-W, W-N, N-Z, W-Z; PS-Operator: 0 0 0 n* setcmykcolor



OG600-5N, Bild A2-000-0: 5 gleichabständige L^* -Graustufen+N0+W1; PS-Operator: 0 0 0 n* setcmykcolor



OG600-7N, Bild A3-000-0: 16 visuell gleichabständige L^* -Graustufen; PS-Operator: 0 0 0 n* setcmykcolor

OG60: ähnlich MG16 nach ISO 9241-306; DH

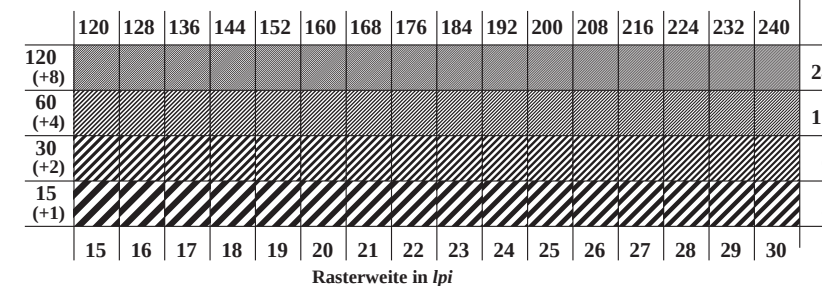
Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:0,31$; Y_N -Bereich 0,0 to <0,46 Ausgabe 000-0: keine Änderung

Umfeldstufe Hex-Code	0	7	E	2	8	F
Ringstufe Hex-Code	0-1	7-8	E-F	2-0	8-6	F-D

Landoltringe W-N

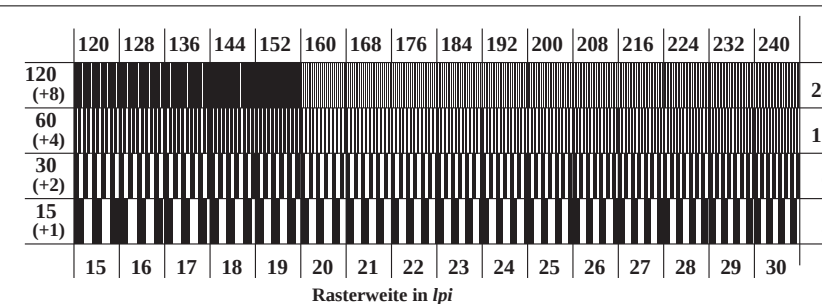
Code: Umfeld-Ring

OG601-1N, Bild A4-000-0: Landoltringe W-N; PS-Operator: 0 0 0 n* setcmykcolor



Rasterweite in lpi

OG601-3N, Bild A5-000-0: Linienraster unter 45° (oder 135°); PS-Operator: 0 0 0 n* setcmykcolor



Rasterweite in lpi

OG601-5N, Bild A6-000-0: Linienraster unter 90° (oder 0°); PS-Operator: 0 0 0 n* setcmykcolor

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-000-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()
Prüfung der Radialgitter nach Bild A1-000-0
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm
L*-000-0
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen
L*-000-0
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

Teil 1

OG600-3N-000-1

Dokumentation von Dateiformat, Hard- und Software für diese Prüfung:
PDF-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG60/OG60L0NP.PDF unterstreiche Ja/Nein
PS-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG60/OG60L0NA.PS oder unterstreiche Ja/Nein
benutztes Rechner-Betriebssystem:
nur eines von Windows/Mac/Unix/anderes und Version:.....
Die Beurteilung ist für die Geräteausgabe: unterstreiche Monitor/Datenprojektor/Drucker
Geräte-Modell, -Treiber und -Version:.....
Geräteausgabe mit PDF/PS-Datei: unterstreiche PDF-/PS-Datei
Für Geräteausgabe mit PDF-Datei OG60L0NP.PDF:
entweder PDF-Dateitransfer "download, copy" nach PDF-Gerät.....
oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PDF":.....
oder mit Software, z. B. Adobe-Reader/-Acrobat und Version:.....
oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....
Für Geräteausgabe mit PS-Datei OG60L0NA.PS:
entweder PS-Dateitransfer "download, copy" nach PS-Gerät.....
oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PS":.....
oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....
oder mit Software, z. B. Mac-Yap und Version:.....

Spezielle Anmerkungen:

.....
.....
.....

Teil 3

OG600-7N-000-1

OG60: Vordruck A für Prüfvorlage nach ISO 9241-306; DH Eingabe: 000n (->rgb*,d) setcmyk
Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:0,31$; Y_N -Bereich 0,0 to <0,46 Ausgabe 000-1: keine Änderung

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-000-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()
Prüfung der Landolt-Ringe N-W nach Bild A4-000-0
N-W-Radiales Gitter:
Ist die Erkennbarkeits-Frequenz der Landolt-Ringe > 50% (mindestens 5 von 8)?
Umfeld - Ring
0 - 1 Ja/Nein
7 - 8 Ja/Nein
E - F Ja/Nein
2 - 0 Ja/Nein
8 - 6 Ja/Nein
F - D Ja/Nein
Prüfung der Radial-Gitter unter 45° nach Bild A5-000-0
Können gleichabständig gestufte Linien gesehen werden? Ja/Nein
Visuelle Prüfung: für radialen Durchmesser von 15 bis 60 lpi bis lpi
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x): - von 15 lpi:
Prüfung der Radial-Gitter unter 90° nach Bild A6-000-0
Können gleichabständig gestufte Linien gesehen werden? Ja/Nein
Visuelle Prüfung: für radialen Durchmesser von 15 bis 60 lpi bis lpi
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x): - von 15 lpi:

Teil 2

OG601-3N-000-1

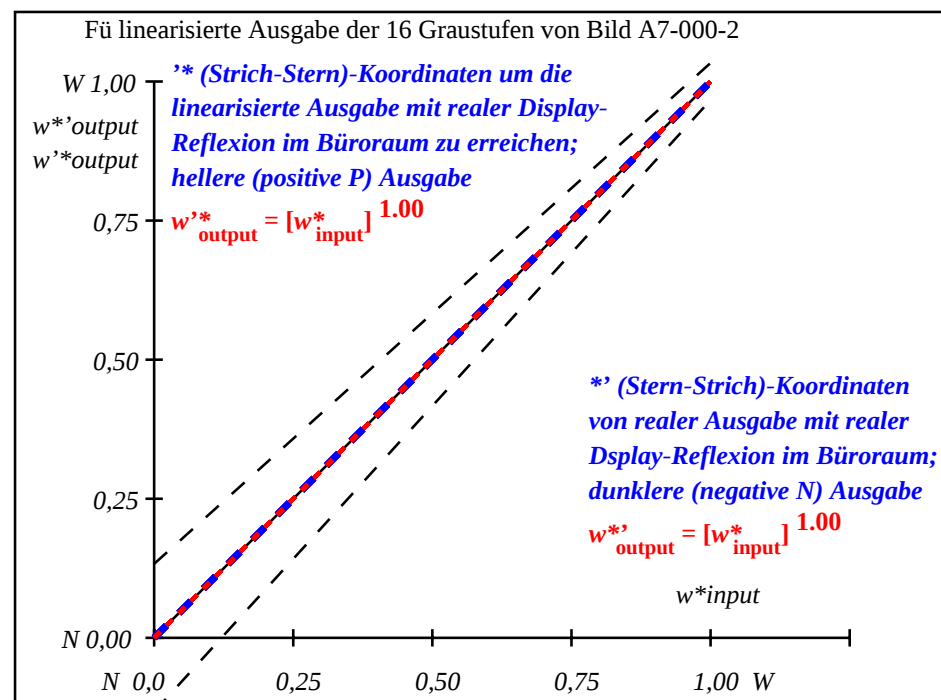
Dokumentation der Beurteiler-Farbseheigenschaften für diese Prüfung:
Der Beurteiler hat normales Farbsehen nach einer Prüfung: unterstreiche Ja/Nein
entweder nach DIN 6160:1996 mit Anomaloskop nach Nagel unterstreiche Ja/unbekannt
oder mit Farbpunkt-Prüftafeln nach Ishihara unterstreiche Ja/unbekannt
oder mit, bitte nennen:..... unterstreiche Ja/unbekannt
Für visuelle Bewertung der Display(Monitor, Daten-Projektor)-Ausgabe
Büro-Arbeitsplatz-Beleuchtung ist Tageslicht (bedeckter/Nordhimmel) unterstreiche Ja/Nein
PDF-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG60/OG60F1P2.PDF unterstreiche Ja/Nein
PS-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG60/OG60F1P2.PS unterstreiche Ja/Nein
Bild A7-000-2: Kontaktbereich: (>F:0) (F:0) (E:0) (D:0) (C:0) (A:0) (9:0) (7:0) (5:0) (3:0) (<3:0)
vergleiche Normdruckausgabe nach ISO/IEC 15775 mit Bereich F:0 unterstreiche Bereich
Anmerkung: Bei Tageslichtbürobeleuchtung ist der Kontrastbereich oft:
am Display zwischen: >F:0 und E:0 (Monitor), D:0 und 3:0 (Datenprojektor)
Nur für optionale farbmimetrische Kennzeichnung mit PDF/PS-Dateiausgabe
PDF-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG60/OG60F1P2.PDF unterstreiche Ja/Nein
PS-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG60/OG60F1P2.PS oder unterstreiche Ja/Nein
Bild A7-000-2
Farbmessung und Kennzeichnung für:
CIE-Normlichtart D65, CIE-2-Grad-Beobachter, CIE-45/0-Geometrie unterstreiche Ja/Nein
Wenn Nein, bitte andere Parameter nennen:
Farbmimetrische Kennzeichnung mit PS-Datei für Farben der Spalten A bis T
Ersatz der CIELAB-Daten in Datei www.ps.bam.de/Dg17/10L/L17g00NP.PS und Transfer
der PS-Datei L17g00NP.PS in PDF-Datei L17g00NP.PDF unterstreiche Ja/Nein
Wenn Nein, bitte andere Methode beschreiben:

Teil 4

OG601-7N-000-1

i	LAB*ref	L*out	LAB*out	LAB*out/c-ref	ΔE*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
2	6.36	0.0	0.07	6.36	0.0	0.01
3	12.72	0.0	0.13	12.72	0.0	0.01
4	19.08	0.0	0.2	19.08	0.0	0.01
5	25.44	0.0	0.27	25.44	0.0	0.01
6	31.8	0.0	0.33	31.8	0.0	0.01
7	38.16	0.0	0.4	38.16	0.0	0.01
8	44.52	0.0	0.47	44.52	0.0	0.01
9	50.89	0.0	0.53	50.89	0.0	0.01
10	57.25	0.0	0.6	57.25	0.0	0.01
11	63.61	0.0	0.67	63.61	0.0	0.01
12	69.97	0.0	0.73	69.97	0.0	0.01
13	76.33	0.0	0.8	76.33	0.0	0.01
14	82.69	0.0	0.87	82.69	0.0	0.01
15	89.05	0.0	0.93	89.05	0.0	0.01
16	95.41	0.0	1.0	95.41	0.0	0.01
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01
18	23.85	0.0	0.25	23.85	0.0	0.01
19	47.71	0.0	0.5	47.71	0.0	0.01
20	71.56	0.0	0.75	71.56	0.0	0.01
21	95.41	0.0	1.0	95.41	0.0	0.01
Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)						ΔE*CIELAB = 0.0
Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)						ΔL*CIELAB = 0.0
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:						R* _{ab,m} = 100

OG600-3N-000-2: File: Measure unknown; Device: Device unknown; Date: Date unknown



OG601-3N-000-2: File: Measure unknown; Device: Device unknown; Date: Date unknown

L*/Y _{intended} (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
0 0 0 n* setcmyk g _p =1.00 Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
w*=J* CIELAB, r (relativ)																
w* _{intended}	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
w* _{out}	0.0	0.067	0.133	0.2	0.267	0.333	0.4	0.467	0.533	0.6	0.667	0.733	0.8	0.867	0.933	1.0

OG600-7N, Bild A7-000-2: 16 visuell gleichabständige L*-Graustufen; PS-Operator: 0 0 0 n* setcmykcolor

OG60: Ein-Ausgabe-Beziehung nach ISO 9241-306; DH

Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:0,31$; Y_N -Bereich 0,0 to <0,46 Ausgabe 000-2: keine Änderung

Eingabe: 000n (->rgb*) setcmyk