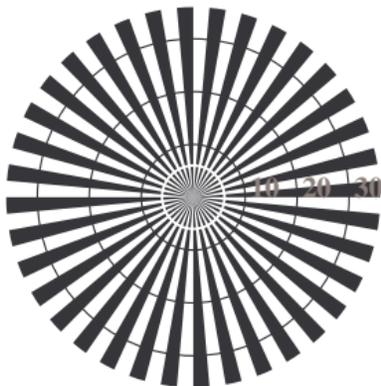
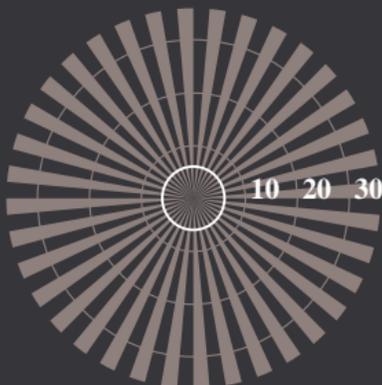


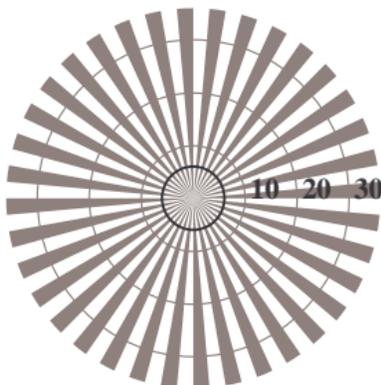
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

**Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-020-0** Ja/Nein  
**Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display ( ) oder dem externen Display ( )**

**Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-020-0**

**N-W-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

**W-N-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

**N-Z-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

**W-Z-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

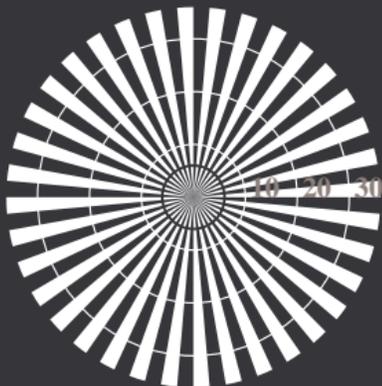
**L\*-020-0**

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein  
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?  
von den gegebenen 5 Stufen: .... Stufen

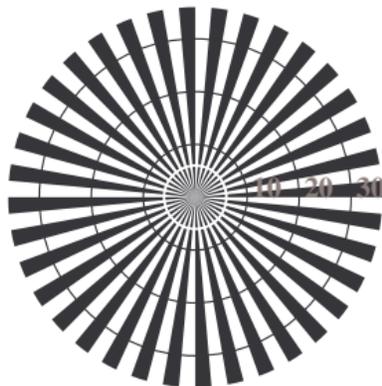
**L\*-020-0**

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein  
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?  
von den gegebenen 16 Stufen: .... Stufen

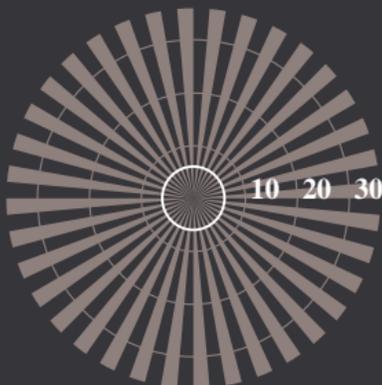
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			$\Delta E^*$	<b>Start-Ausgabe S1</b>
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G</b>
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)</b>
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)</b>
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
<b>Mittlerer Farbwiedergabe-Index:</b>										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



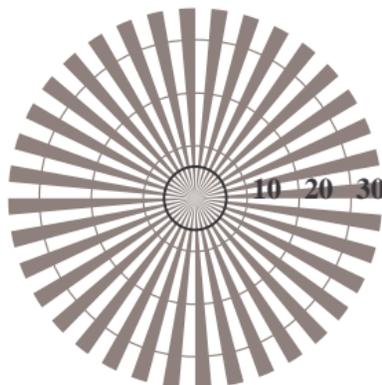
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

**Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-021-0** Ja/Nein  
**Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display ( ) oder dem externen Display ( )**

**Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-021-0**

**N-W-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

**W-N-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

**N-Z-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

**W-Z-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

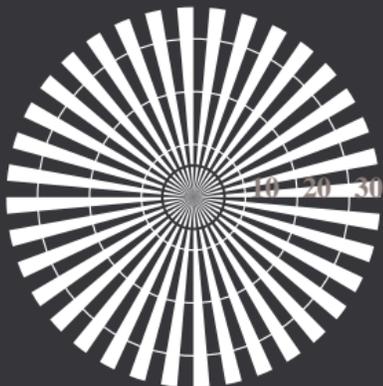
**L\*-021-0**

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein  
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?  
von den gegebenen 5 Stufen: .... Stufen

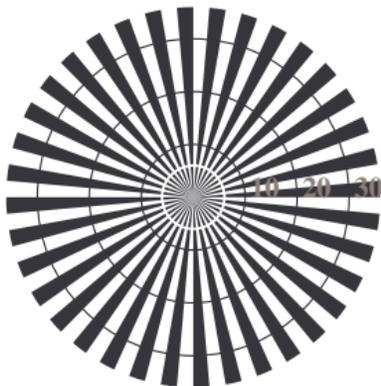
**L\*-021-0**

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein  
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?  
von den gegebenen 16 Stufen: .... Stufen

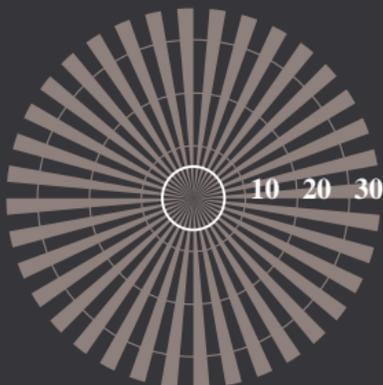
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			$\Delta E^*$	<b>Start-Ausgabe S1</b>
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G</b>
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)</b>
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)</b>
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
<b>Mittlerer Farbwiedergabe-Index:</b>										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



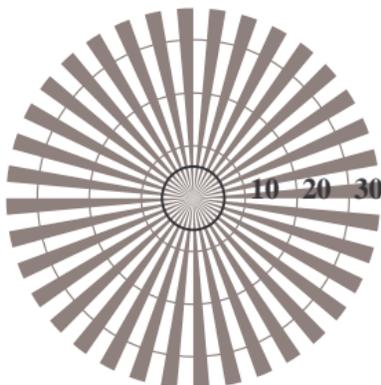
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

**Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-022-0** Ja/Nein  
**Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display ( ) oder dem externen Display ( )**

**Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-022-0**

**N-W-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

**W-N-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

**N-Z-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

**W-Z-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

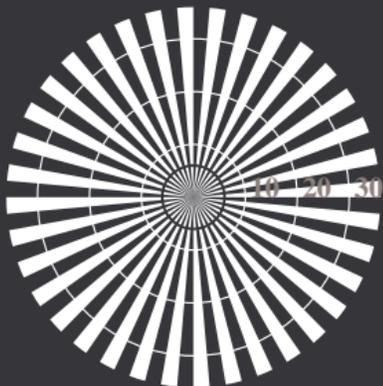
**L\*-022-0**

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein  
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?  
von den gegebenen 5 Stufen: .... Stufen

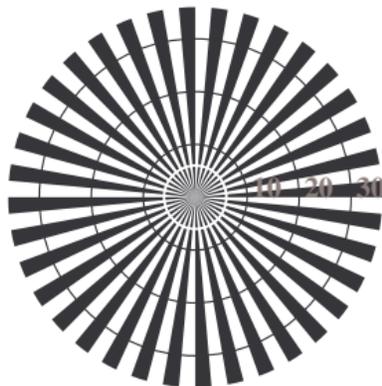
**L\*-022-0**

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein  
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?  
von den gegebenen 16 Stufen: .... Stufen

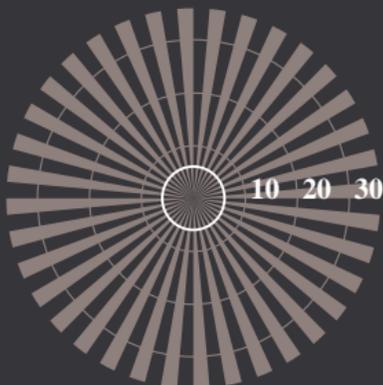
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			$\Delta E^*$	<b>Start-Ausgabe S1</b>
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G</b>
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)</b>
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)</b>
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
<b>Mittlerer Farbwiedergabe-Index:</b>										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



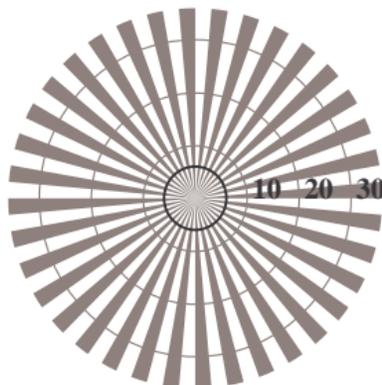
Radialgritter (Siemensstern) N-W



Radialgritter (Siemensstern) W-N



Radialgritter (Siemensstern) N-Z



Radialgritter (Siemensstern) W-Z

**Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-023-0** Ja/Nein  
**Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display ( ) oder dem externen Display ( )**

**Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-023-0**

<b>N-W-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	..... mm
<b>W-N-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	..... mm
<b>N-Z-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	..... mm
<b>W-Z-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	..... mm

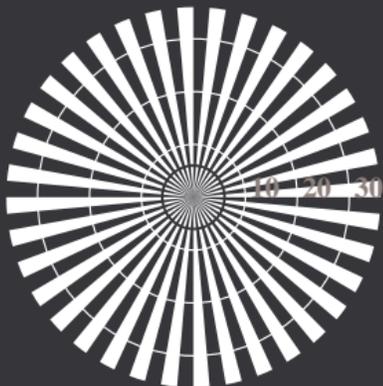
**L\*-023-0**

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	.... Stufen

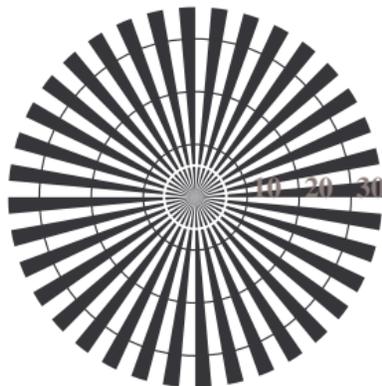
**L\*-023-0**

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	.... Stufen

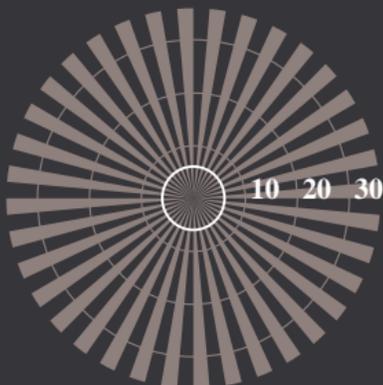
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			$\Delta E^*$	<b>Start-Ausgabe S1</b>
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G</b>
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)</b>
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)</b>
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
<b>Mittlerer Farbwiedergabe-Index:</b>										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



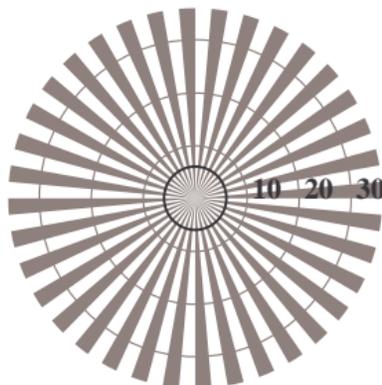
Radialgritter (Siemensstern) N-W



Radialgritter (Siemensstern) W-N



Radialgritter (Siemensstern) N-Z



Radialgritter (Siemensstern) W-Z

**Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-024-0** Ja/Nein  
**Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display ( ) oder dem externen Display ( )**

**Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-024-0**

**N-W-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

**W-N-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

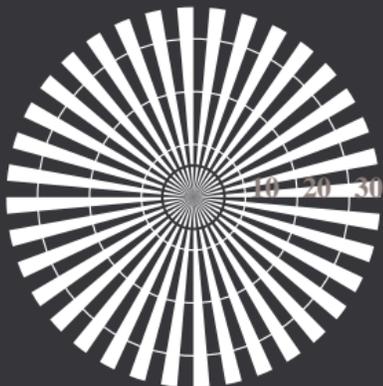
**N-Z-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

**W-Z-Radiales Gitter:** Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein  
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)  
Auflösungsdurchmesser ..... mm

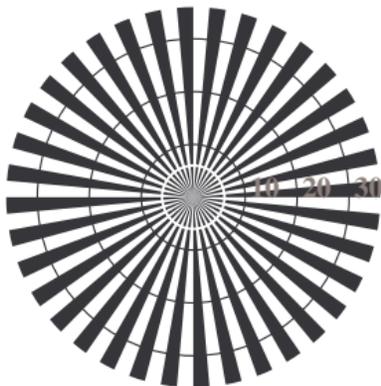
**L\*-024-0**  
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein  
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?  
von den gegebenen 5 Stufen: .... Stufen

**L\*-024-0**  
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein  
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?  
von den gegebenen 16 Stufen: .... Stufen

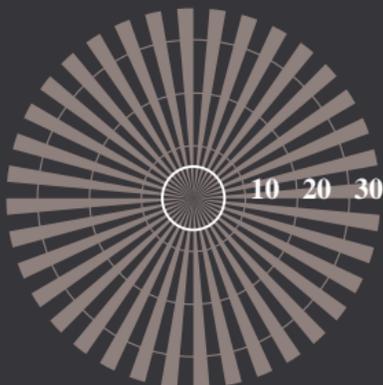
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			$\Delta E^*$	<b>Start-Ausgabe S1</b>
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G</b>
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)</b>
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)</b>
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
<b>Mittlerer Farbwiedergabe-Index:</b>										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



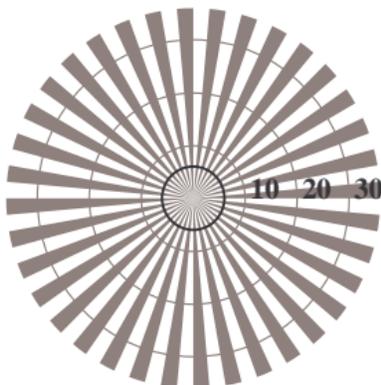
Radialgritter (Siemensstern) N-W



Radialgritter (Siemensstern) W-N



Radialgritter (Siemensstern) N-Z



Radialgritter (Siemensstern) W-Z

**Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-025-0** Ja/Nein  
**Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display ( ) oder dem externen Display ( )**

**Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-025-0**

<b>N-W-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein  ..... mm
<b>W-N-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein  ..... mm
<b>N-Z-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein  ..... mm
<b>W-Z-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) Auflösungsdurchmesser	Ja/Nein  ..... mm

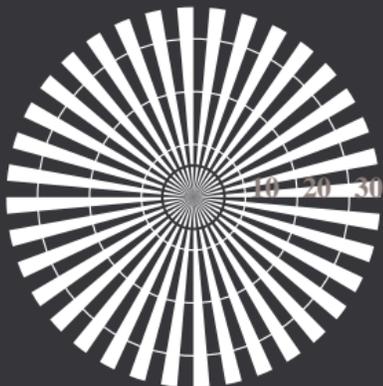
**L\*-025-0**

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 5 Stufen:	.... Stufen

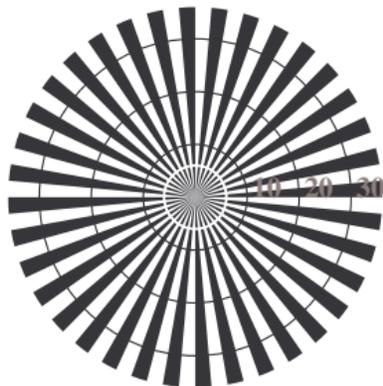
**L\*-025-0**

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar? von den gegebenen 16 Stufen:	.... Stufen

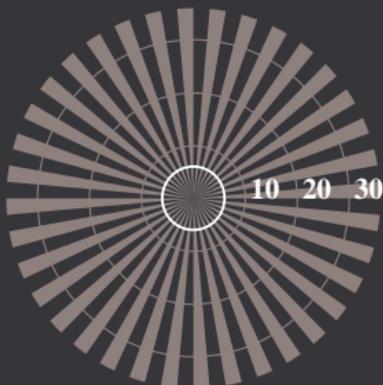
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			$\Delta E^*$	<b>Start-Ausgabe S1</b>
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G</b>
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)</b>
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)</b>
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
<b>Mittlerer Farbwiedergabe-Index:</b>									$R^*_{\text{ab,m}} = 100$		



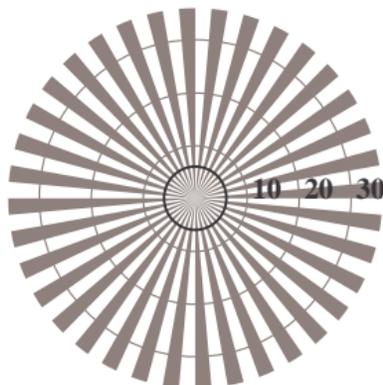
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

**Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-026-0** Ja/Nein  
**Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display ( ) oder dem externen Display ( )**

**Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-026-0**

<b>N-W-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	..... mm
<b>W-N-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	..... mm
<b>N-Z-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	..... mm
<b>W-Z-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	..... mm

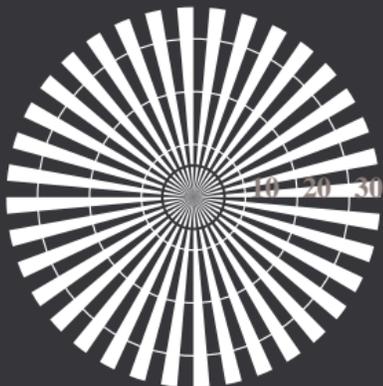
**L\*-026-0**

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	.... Stufen

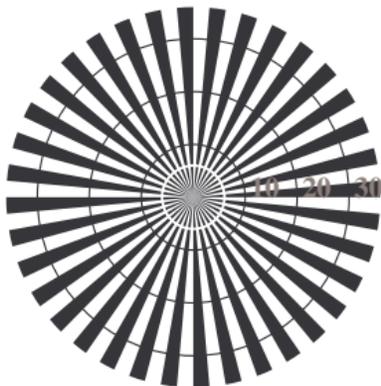
**L\*-026-0**

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	.... Stufen

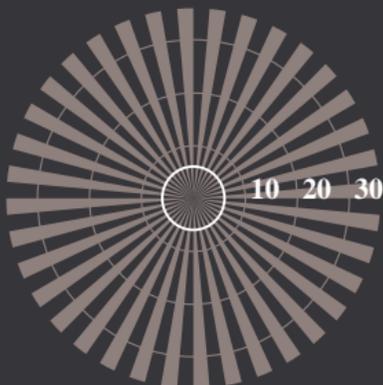
i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			$\Delta E^*$	<b>Start-Ausgabe S1</b>
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G</b>
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)</b>
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)</b>
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
<b>Mittlerer Farbwiedergabe-Index:</b>										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	



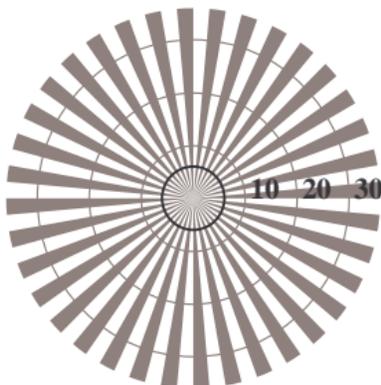
Radialgitter (Siemensstern) N-W



Radialgitter (Siemensstern) W-N



Radialgitter (Siemensstern) N-Z



Radialgitter (Siemensstern) W-Z

**Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-027-0** Ja/Nein  
**Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display ( ) oder dem externen Display ( )**

**Prüfung der Radialgitter nach Bld A1-027-0**

<b>N-W-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	..... mm
<b>W-N-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	..... mm
<b>N-Z-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	..... mm
<b>W-Z-Radiales Gitter:</b> Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm?	Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)	
Auflösungsdurchmesser	..... mm

**L\*-027-0**

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 5 Stufen:	.... Stufen

**L\*-027-0**

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar?	Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?	
von den gegebenen 16 Stufen:	.... Stufen

i	LAB*ref		l*out		LAB*out		LAB*out/c-ref			$\Delta E^*$	<b>Start-Ausgabe S1</b>
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G</b>
2	6.36	0.0	0.0	0.07	6.36	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
3	12.72	0.0	0.0	0.13	12.72	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
4	19.08	0.0	0.0	0.2	19.08	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
5	25.44	0.0	0.0	0.27	25.44	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
6	31.8	0.0	0.0	0.33	31.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
7	38.16	0.0	0.0	0.4	38.16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
8	44.52	0.0	0.0	0.47	44.52	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
9	50.89	0.0	0.0	0.53	50.89	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
10	57.25	0.0	0.0	0.6	57.25	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
11	63.61	0.0	0.0	0.67	63.61	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
12	69.97	0.0	0.0	0.73	69.97	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
13	76.33	0.0	0.0	0.8	76.33	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
14	82.69	0.0	0.0	0.87	82.69	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
15	89.05	0.0	0.0	0.93	89.05	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)</b>
16	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta E^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
18	23.85	0.0	0.0	0.25	23.85	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
19	47.71	0.0	0.0	0.5	47.71	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	
20	71.56	0.0	0.0	0.75	71.56	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	<b>Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)</b>
21	95.41	0.0	0.0	1.0	95.41	0.0	0.0	0.0	0.0	0.01	$\Delta L^*_{\text{CIELAB}} = 0.0$
<b>Mittlerer Farbwiedergabe-Index:</b>										$R^*_{\text{ab,m}} = 100$	