

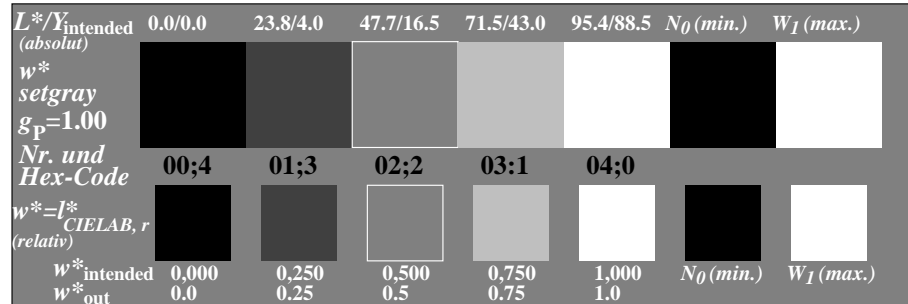
Radialgitter (Siemensstern) N-W

Radialgitter (Siemensstern) W-N

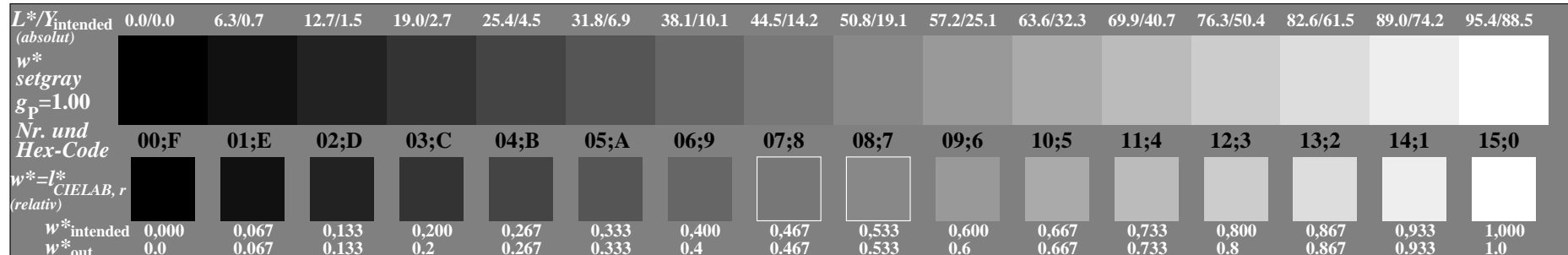
Radialgitter (Siemensstern) N-Z

Radialgitter (Siemensstern) W-Z

OG510-3N, Bild A1-010-0: Radialgitter N-W, W-N, N-Z, W-Z; PS-Operator: w^* setgray



OG510-5N, Bild A2-010-0: 5 gleichabständige L^* -Graustufen+ N_0 + W_1 ; PS-Operator: w^* setgray



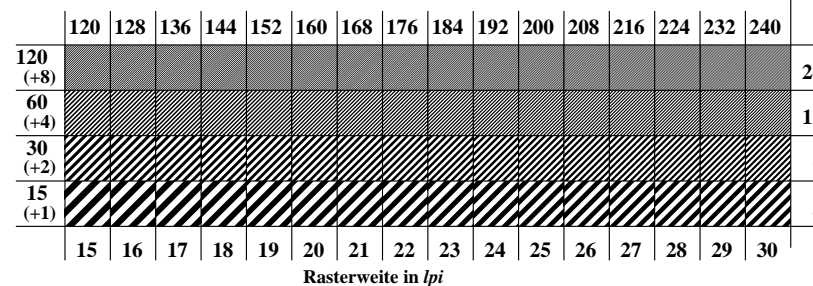
OG510-7N, Bild A3-010-0: 16 visuell gleichabständige L^* -Graustufen; PS-Operator: w^* setgray

OG51: ähnlich MG16 nach ISO 9241-306; DH

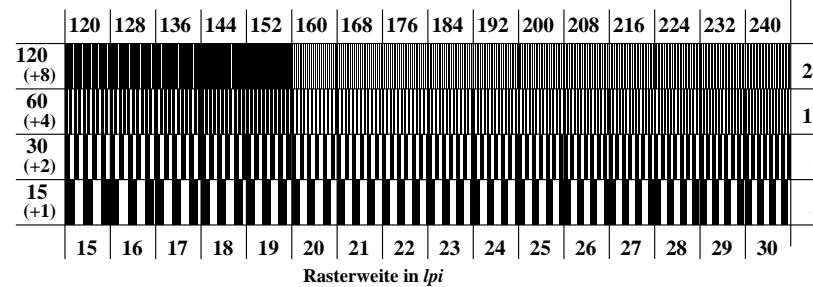
Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:0,31$; Y_N -Bereich 0,0 to <0,46Ausgabe 010-0: keine Änderung

Umfeldstufe Hex-Code	0	7	E	2	8	F
Ringstufe Hex-Code	0-1	7-8	E-F	2-0	8-6	F-D
Landoltringe W-N						
Code: Umfeld-Ring						

OG511-1N, Bild A4-010-0: Landoltringe W-N; PS-Operator: w^* setgray



OG511-3N, Bild A5-010-0: Linienraster unter 45° (oder 135°); PS-Operator: w^* setgray



OG511-5N, Bild A6-010-0: Linienraster unter 90° (oder 0°); PS-Operator: w^* setgray

Eingabe: w ($\rightarrow rgb^*_d$) setgray

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-010-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()
Prüfung der Radialgitter nach Bild A1-010-0
N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm
W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm
N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm
W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? Ja/Nein
Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
Auflösungsdurchmesser mm
L*-010-0
Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 5 Stufen: Stufen
L*-010-0
Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? Ja/Nein
Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

Teil 1

OG510-3N-010-1

Dokumentation von Dateiformat, Hard- und Software für diese Prüfung:
PDF-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG51/OG51L0NP.PDF unterstreiche Ja/Nein
PS-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG51/OG51L0NA.PS oder unterstreiche Ja/Nein
benutztes Rechner-Betriebssystem:
nur eines von Windows/Mac/Unix/anderes und Version:.....
Die Beurteilung ist für die Geräteausgabe: unterstreiche Monitor/Datenprojektor/Drucker
Geräte-Modell, -Treiber und -Version:.....
Geräteausgabe mit PDF/PS-Datei: unterstreiche PDF-/PS-Datei
Für Geräteausgabe mit PDF-Datei OG51L0NP.PDF:
entweder PDF-Dateitransfer "download, copy" nach PDF-Gerät.....
oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PDF":.....
oder mit Software, z. B. Adobe-Reader/-Acrobat und Version:.....
oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....
Für Geräteausgabe mit PS-Datei OG51L0NA.PS:
entweder PS-Dateitransfer "download, copy" nach PS-Gerät.....
oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PS":.....
oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....
oder mit Software, z. B. Mac-Yap und Version:.....

Spezielle Anmerkungen:

.....
.....
.....

Teil 3

OG510-7N-010-1

OG51: Vordruck A für Prüfvorlage nach ISO 9241-306; DH Eingabe: $w (->rgb^*_d)$ setgray
Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:0,31$; Y_N -Bereich 0,0 to <0,46 Ausgabe 010-1: keine Änderung

Prüfung für beste visuelle linearisierte Ausgabe von Bild A7-010-0 Ja/Nein
Ausgabe-Prüfung mit dem Rechner-Display () oder dem externen Display ()

Prüfung der Landolt-Ringe N-W nach Bild A4-010-0

N-W-Radiales Gitter:

Ist die Erkennbarkeits-Frequenz der Landolt-Ringe > 50% (mindestens 5 von 8)?

Umfeld – Ring

0 – 1

Ja/Nein

7 – 8

Ja/Nein

E – F

Ja/Nein

2 – 0

Ja/Nein

8 – 6

Ja/Nein

F – D

Ja/Nein

Prüfung der Radial-Gitter unter 45° nach Bild A5-010-0

Können gleichabständig gestufte Linien gesehen werden?

Visuelle Prüfung: für radialen Durchmesser von 15 bis 60 lpi

Ja/Nein

Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x): – von 15 lpi:

bis lpi

Prüfung der Radial-Gitter unter 90° nach Bild A6-010-0

Können gleichabständig gestufte Linien gesehen werden?

Visuelle Prüfung: für radialen Durchmesser von 15 bis 60 lpi

Ja/Nein

Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x): – von 15 lpi:

bis lpi

Teil 2

OG511-3N-010-1

Dokumentation der Beurteiler-Farbseigenschaften für diese Prüfung:

Der Beurteiler hat normales Farbsehen nach einer Prüfung:

entweder nach DIN 6160:1996 mit Anomaloskop nach Nagel

oder mit Farbpunkt-Prüftafeln nach Ishihara

oder mit, bitte nennen:.....

unterstreiche Ja/Nein

unterstreiche Ja/unbekannt

unterstreiche Ja/unbekannt

unterstreiche Ja/unbekannt

Für visuelle Bewertung der Display(Monitor, Daten-Projektor)-Ausgabe

Büro-Arbeitsplatz-Beleuchtung ist Tageslicht (bedeckter/Nordhimmel)

unterstreiche Ja/Nein

PDF-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG51/OG51F1P2.PDF

unterstreiche Ja/Nein

PS-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG51/OG51F1P2.PS

unterstreiche Ja/Nein

Bild A7-010-2: Kontaktbereich: (>F:0) (F:0) (E:0) (D:0) (C:0) (A:0) (9:0) (7:0) (5:0) (3:0) (<3:0)

vergleiche Normdruckausgabe nach ISO/IEC 15775 mit Bereich F:0

unterstreiche Bereich

Anmerkung: Bei Tageslichtbürobeleuchtung ist der Kontrastbereich oft:

am Display zwischen: >F:0 und E:0 (Monitor), D:0 und 3:0 (Datenprojektor)

Nur für optionale farbmimetrische Kennzeichnung mit PDF/PS-Dateiausgabe

PDF-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG51/OG51F1P2.PDF

Bild A7-010-2

unterstreiche Ja/Nein

PS-Datei: http://130.149.60.45/farbmetrik/OG51/OG51F1P2.PS

Bild A7-010-2

oder unterstreiche Ja/Nein

Farbmessung und Kennzeichnung für:

CIE-Normlichtart D65, CIE-2-Grad-Beobachter, CIE-45/0-Geometrie

unterstreiche Ja/Nein

Wenn Nein, bitte andere Parameter nennen:

Farbmimetrische Kennzeichnung mit PS-Datei für Farben der Spalten A bis T

Ersatz der CIELAB-Daten in Datei www.ps.bam.de/Dg17/10L/L17g00NP.PS und Transfer

der PS-Datei L17g00NP.PS in PDF-Datei L17g00NP.PDF

unterstreiche Ja/Nein

Wenn Nein, bitte andere Methode beschreiben:

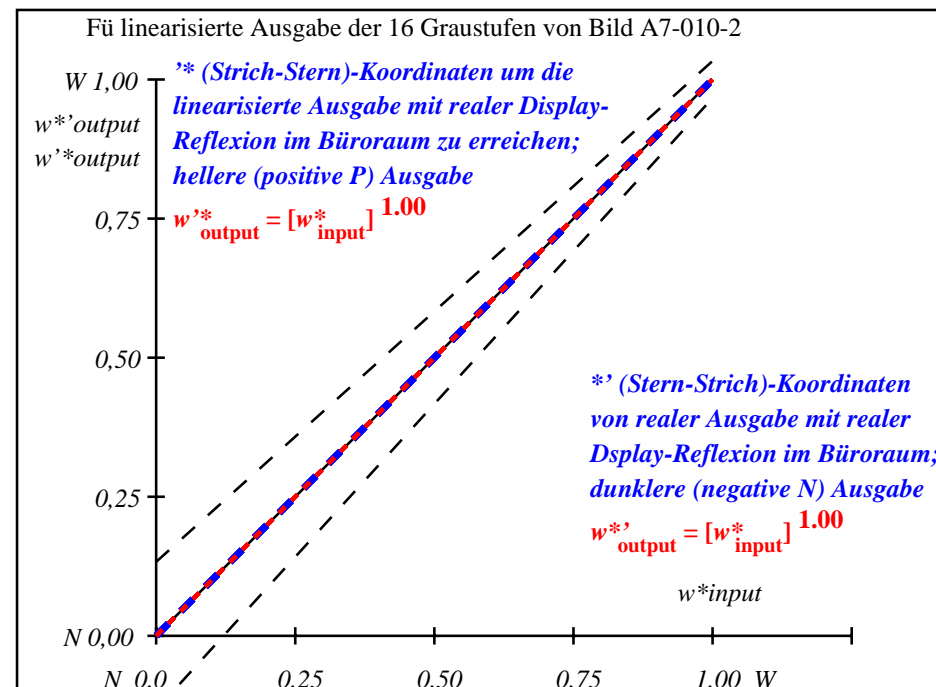
Teil 4

OG511-7N-010-1

OG51: Vordruck A für Prüfvorlage nach ISO 9241-306; DH Eingabe: $w (->rgb^*_d)$ setgray
Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:0,31$; Y_N -Bereich 0,0 to <0,46 Ausgabe 010-1: keine Änderung

i	LAB*ref	L*out	LAB*out	LAB*out/c-ref	ΔE*	Start-Ausgabe S1
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	Kennzeichnung nach
2	6.36	0.0	0.07	6.36	0.0	ISO/IEC 15775 Anhang G
3	12.72	0.0	0.13	12.72	0.0	und DIN 33866-1 Anhang G
4	19.08	0.0	0.2	19.08	0.0	
5	25.44	0.0	0.27	25.44	0.0	
6	31.8	0.0	0.33	31.8	0.0	
7	38.16	0.0	0.4	38.16	0.0	
8	44.52	0.0	0.47	44.52	0.0	
9	50.89	0.0	0.53	50.89	0.0	
10	57.25	0.0	0.6	57.25	0.0	
11	63.61	0.0	0.67	63.61	0.0	
12	69.97	0.0	0.73	69.97	0.0	
13	76.33	0.0	0.8	76.33	0.0	
14	82.69	0.0	0.87	82.69	0.0	
15	89.05	0.0	0.93	89.05	0.0	Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
16	95.41	0.0	1.0	95.41	0.0	ΔE*CIELAB = 0.0
17	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
18	23.85	0.0	0.25	23.85	0.0	
19	47.71	0.0	0.5	47.71	0.0	
20	71.56	0.0	0.75	71.56	0.0	Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
21	95.41	0.0	1.0	95.41	0.0	ΔL*CIELAB = 0.0
Mittlerer Farbwiedergabe-Index:					R* _{ab,m} = 100	

OG510-3N-010-2: File: Measure unknown; Device: Device unknown; Date: Date unknown



OG511-3N-010-2: File: Measure unknown; Device: Device unknown; Date: Date unknown

$L^*/Y_{intended}$	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
w^* setgray g _p =1.00																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^* = L^*_{CIELAB, r}$ (relativ)																
$w^*_{intended}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
w^*_{out}	0,0	0,067	0,133	0,2	0,267	0,333	0,4	0,467	0,533	0,6	0,667	0,733	0,8	0,867	0,933	1,0

OG510-7N, Bild A7-010-2: 16 visuell gleichabständige L^* -Graustufen; PS-Operator: w^* setgray

OG51: Ein-Ausgabe-Beziehung nach ISO 9241-306; DH
Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:0,31$; Y_N -Bereich 0,0 to <0,46
Ausgabe 010-2: keine Änderung

Eingabe: w ($\rightarrow rgb^*_d$) setgray