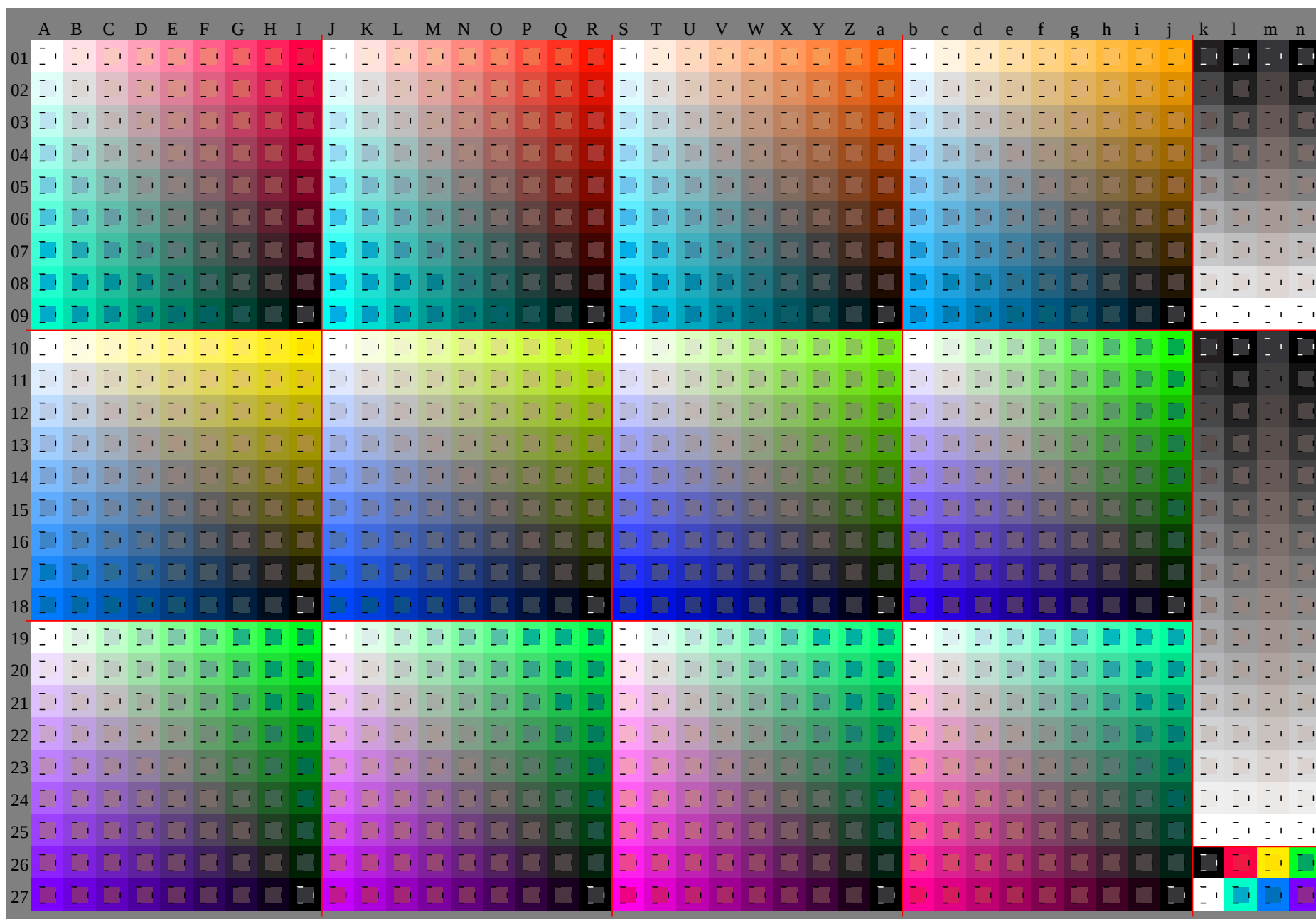
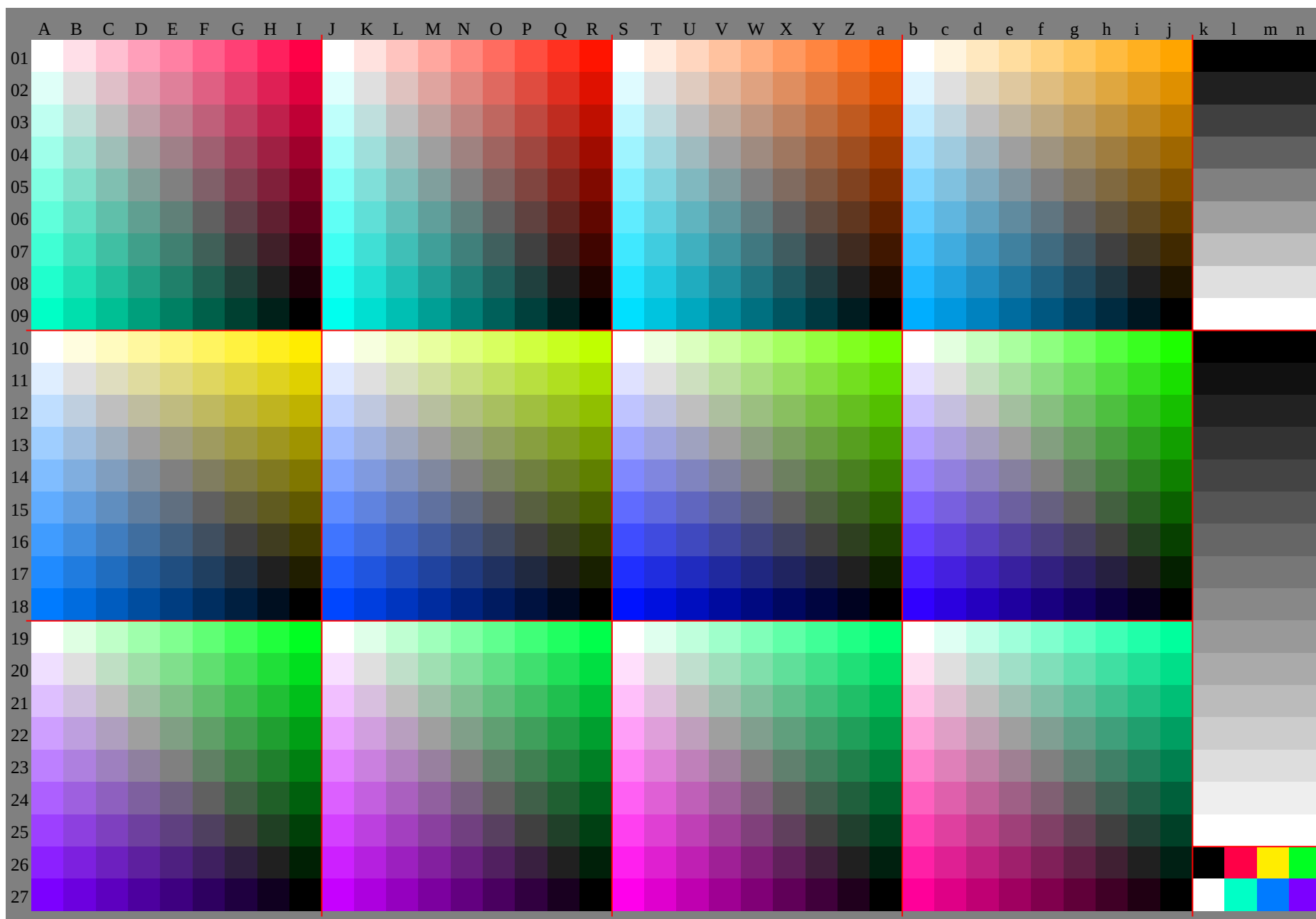


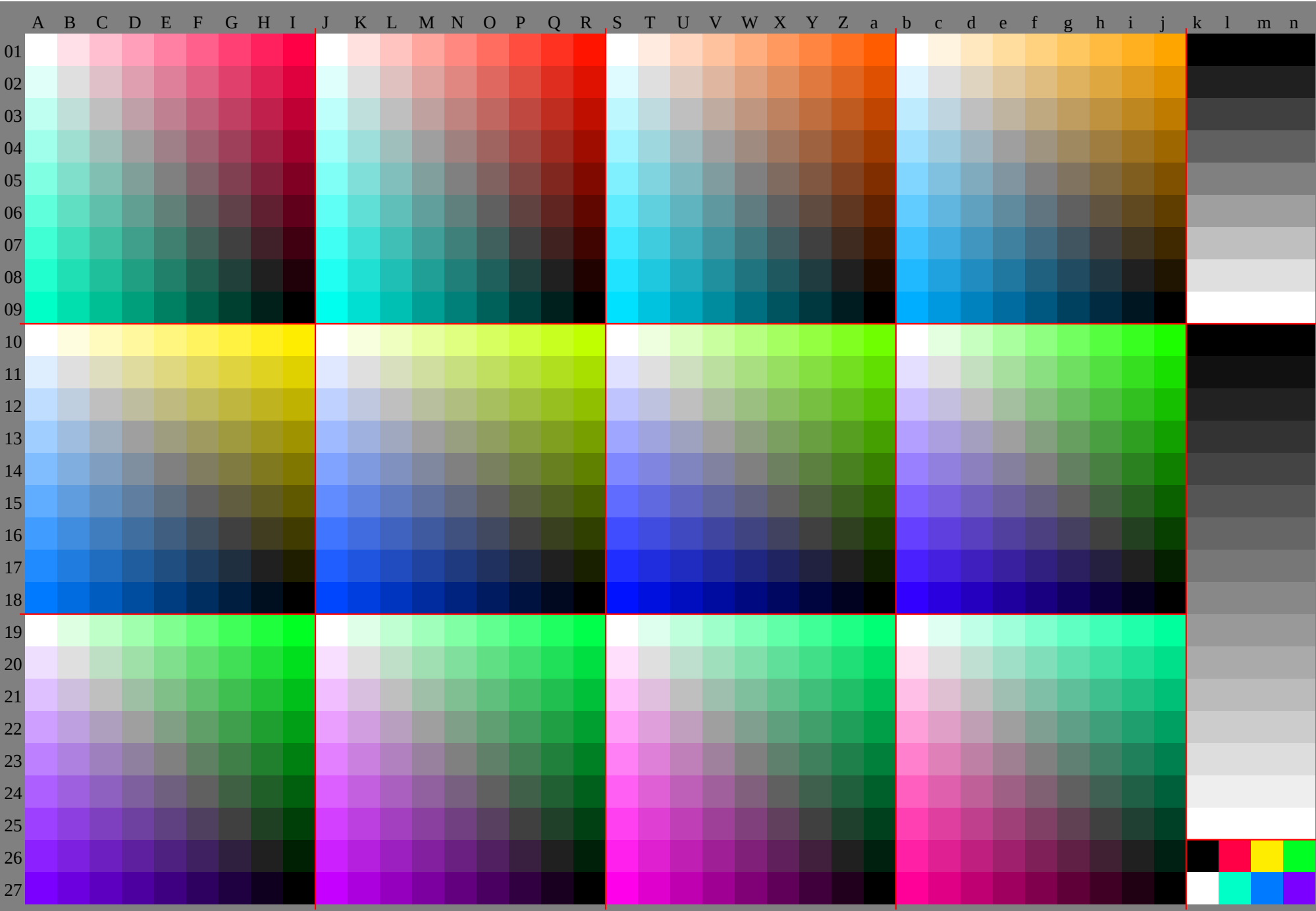
Siehe Original/Kopie: <http://web.me.com/klaus.richter/HG09/HG09L0NP.PDF> /.PS
Technische Information: http://www.ps.bam.de/V_2.1,io=1,1,Cx=0;cfi=1.00;nt=0.18;nx=1.0

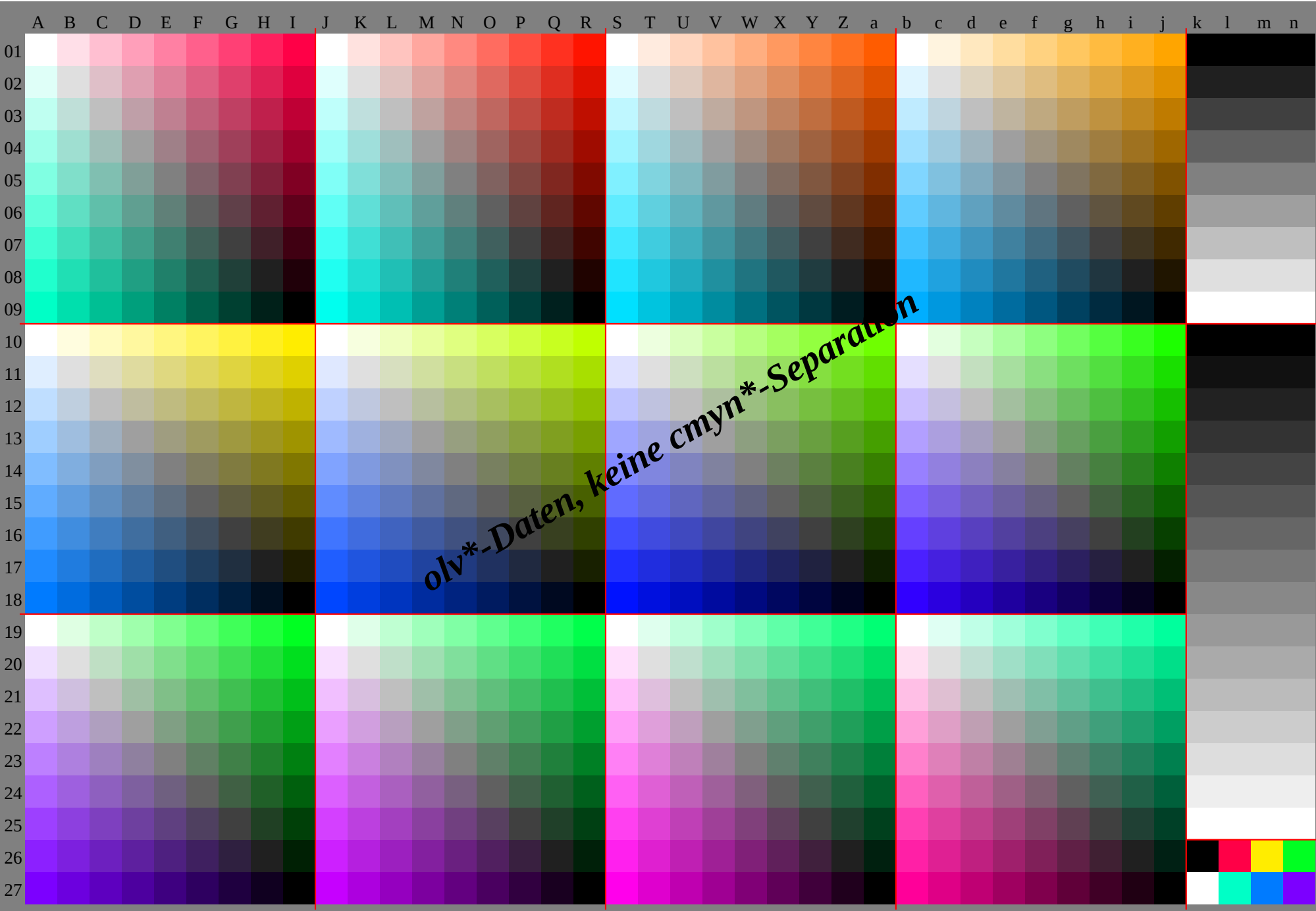


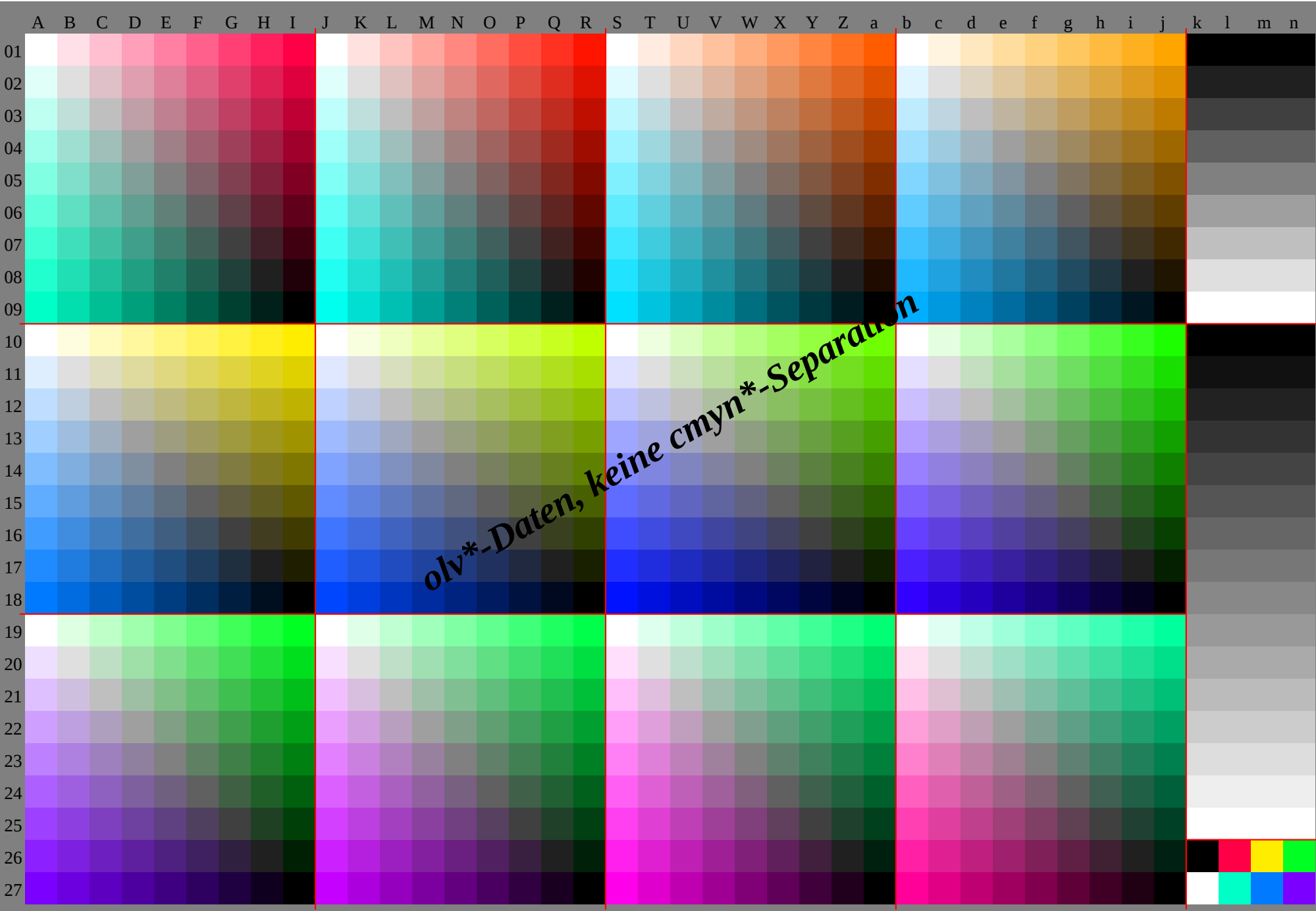
Siehe Original/Kopie: <http://web.me.com/klaus.richter/HG09/HG09L0NP.PDF> /.PS
Technische Information: <http://www.ps.bam.de/V2.1,io=1,1,Cx=0;cf1=1.00;nt=0,18;nx=1.0>

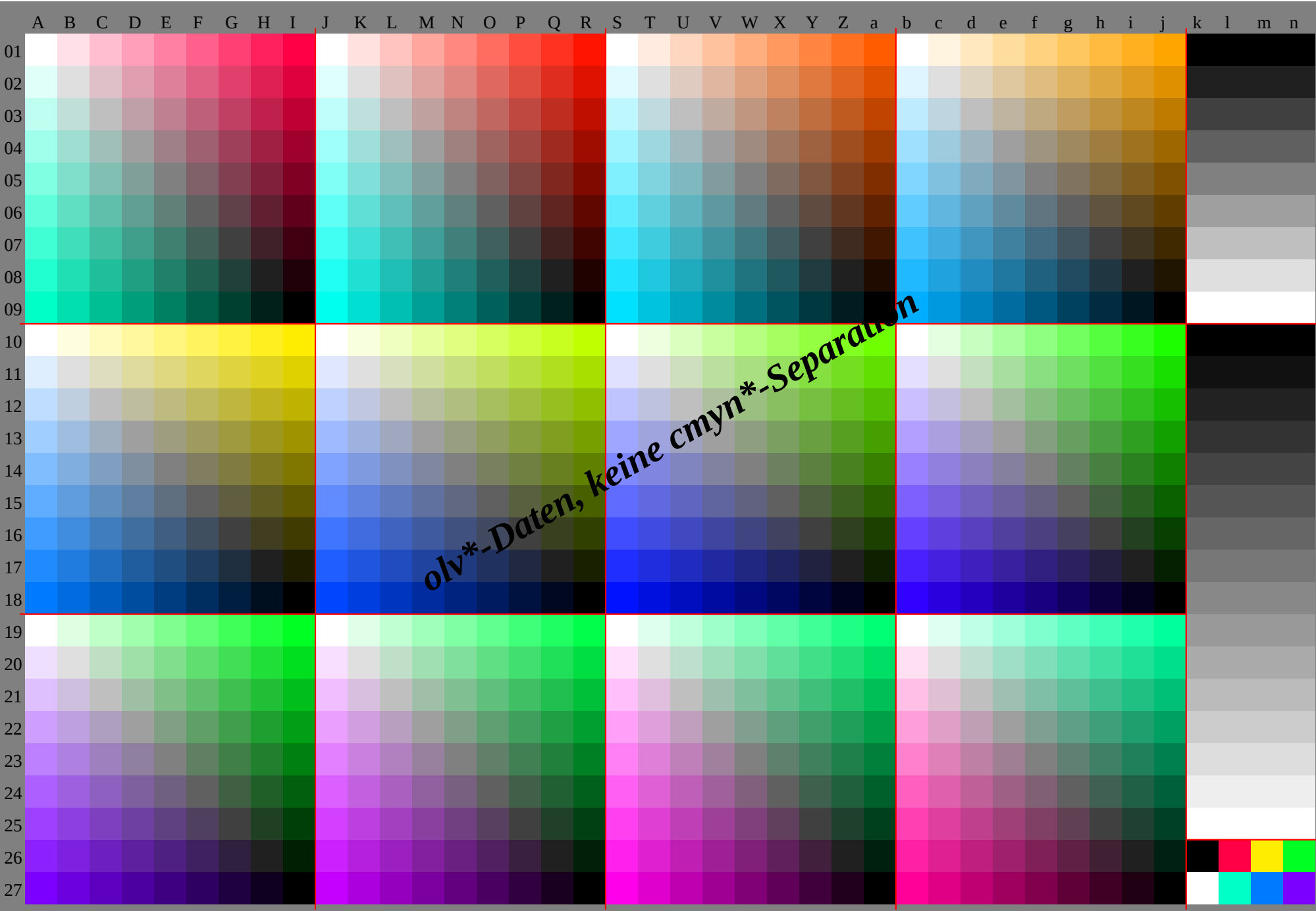


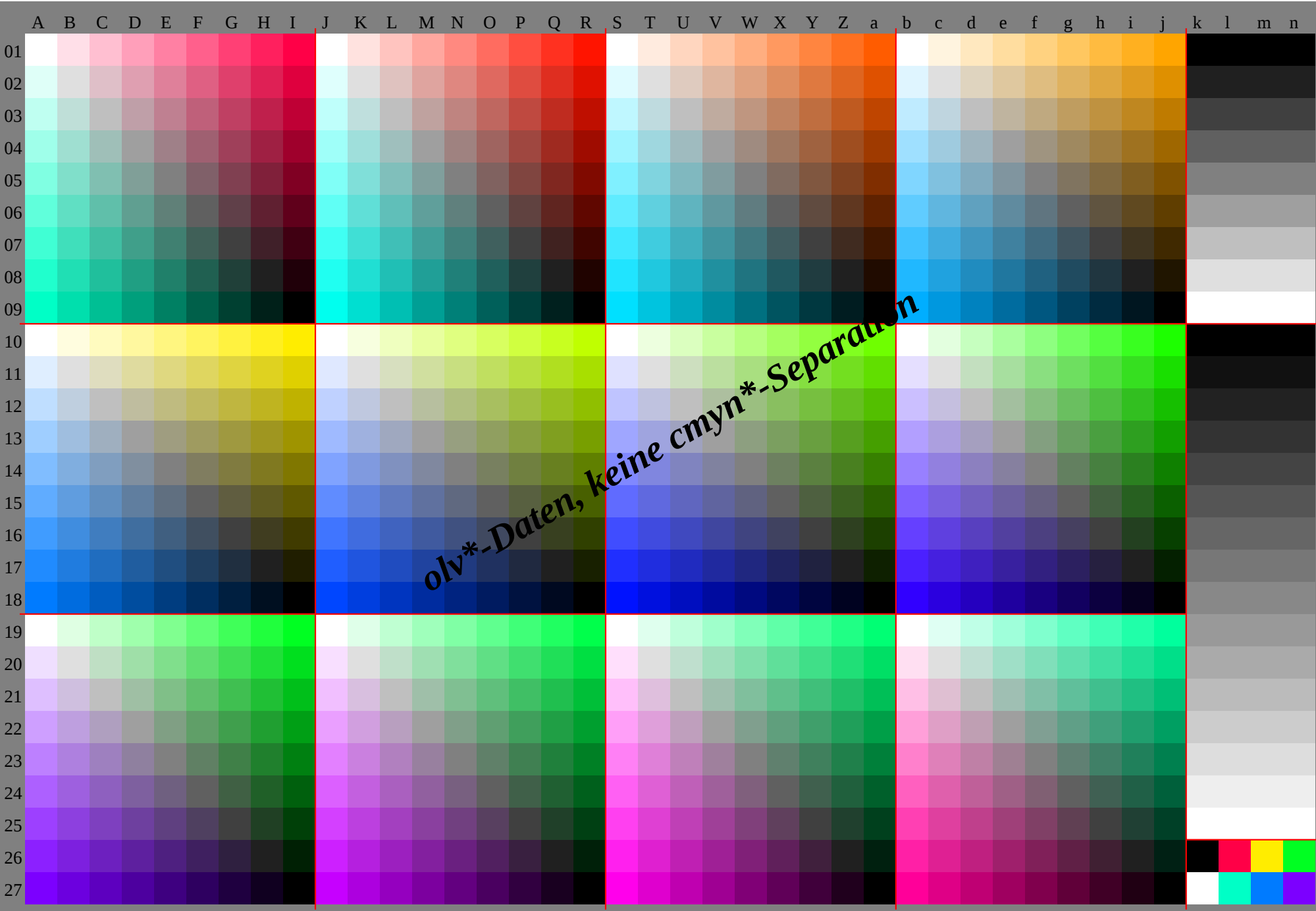
TUB-Registrierung: 20091101-HG09/HG09L0NP.PDF /.PS TUB-Material: Code=rh4ta
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen











[illegible]

http://130.149.60.45/~farbmetrik/HG09/HG09L0NP.PDF /.PS, Seite 10/30; ORS18_95, L*=18_95; cf1=1.00; nt=0.18; nx=1.0

<http://130.149.60.45/~farbmetrik/HG09/HG09L0NP.PDF> /.PS, Seite 11/30: ORS18 95, L*=18 95: cf1=1.00: nt=0.18: nx=1.0

<http://130.149.60.45/~farbmatrik/HG09/HG09L0NP.PDF> /PS, Seite 12/30; ORS18_95, L*=18_95; cf1=1.00; nt=0.18; nx=1.0

<http://130.149.60.45/~farbmetrik/HG09/HG09L0NP.PDF> /.PS, Seite 14/30; ORS18_95, L*=18_95; cf1=1.00; nt=0.18; nx=1.0

http://130.149.60.45/~farbmetrik/HG09/HG09L0NP.PDF /.PS, Seite 19/30; ORS18_95, L*=18_95; cf1=1.00; nt=0.18; nx=1.0

<http://130.149.60.45/~farbmetrik/HG09/HG09L0NP.PDF> /.PS, Seite 20/30; ORS18_95, L*=18_95; cf1=1.00; nt=0.18; nx=1.0

[illegible]

<http://130.149.60.45/~farbmetrik/HG09/HG09L0NP.PDF> /.PS, Seite 28/30; ORS18_95, L*=18_95; cf1=1.00; nt=0.18; nx=1.0

