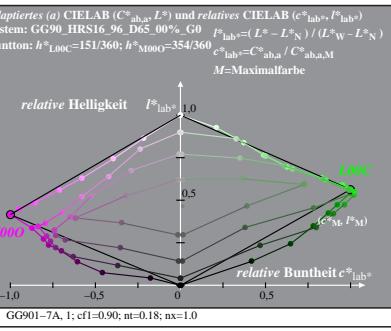
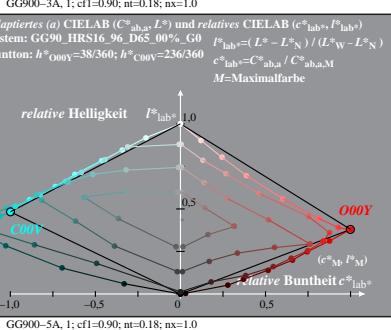
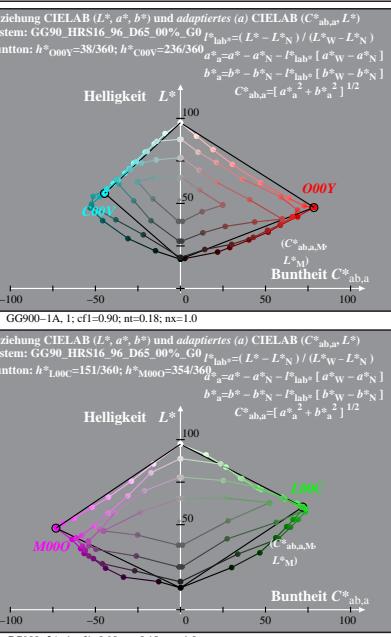
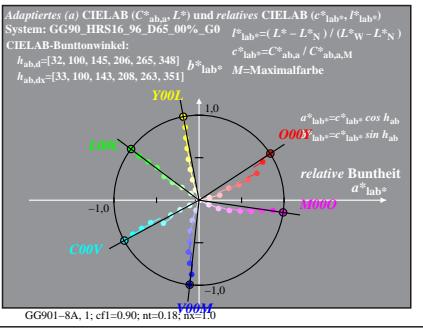
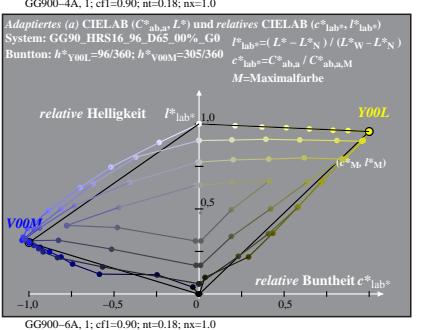
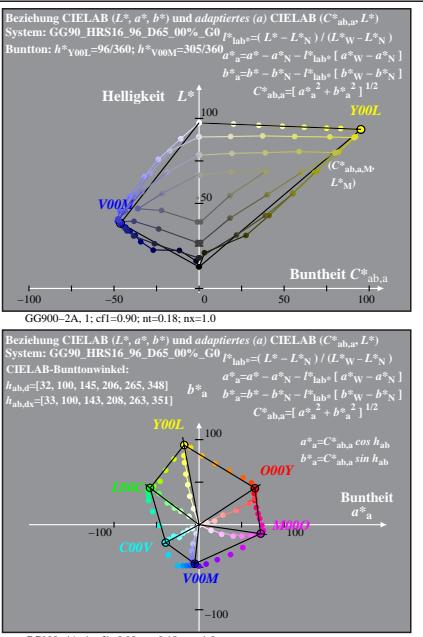
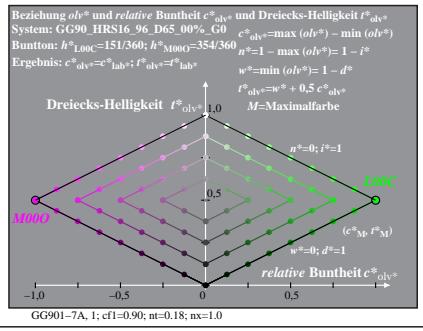
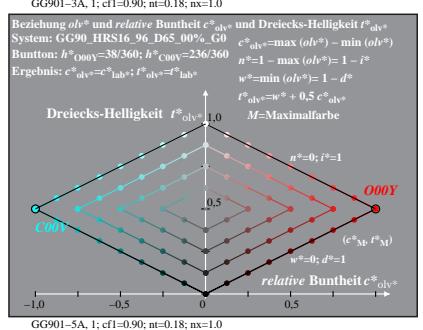
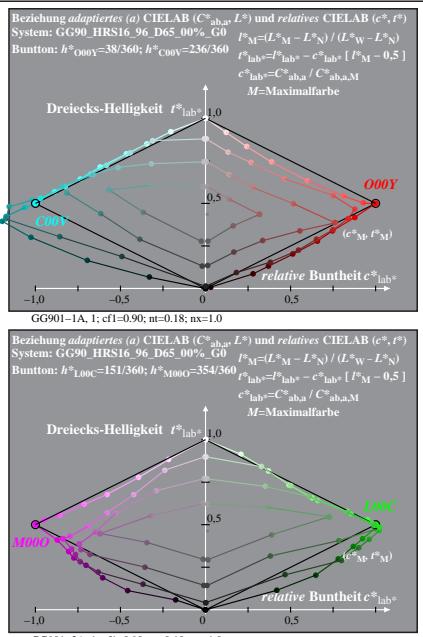
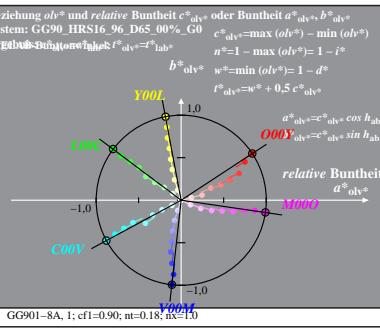
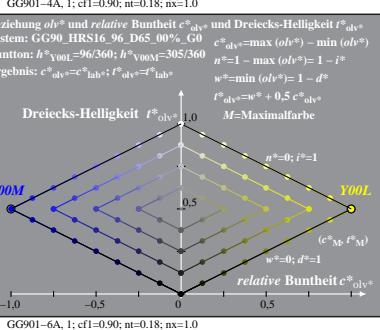
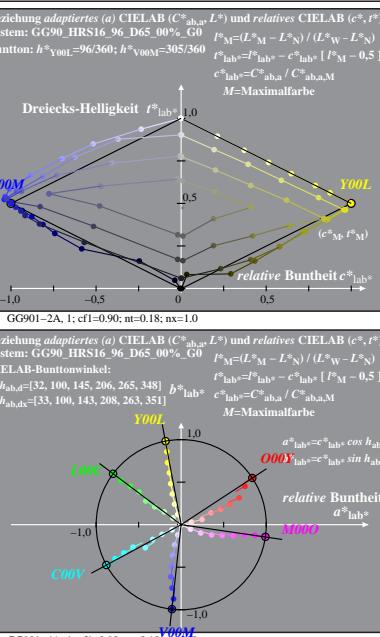
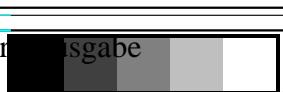


TUB-Registrierung: 20091101-GG90/GG90L0NA.PS /TXT
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

TUB-Material: Code=rha4ta



TUB-Prüfvorlage GG90; Relatives Gerät-Farbsystem G
9-stufig; Laserdrucker; Separation + Linearisierung

Eingabe: $rgb \rightarrow olv^*$
Auszug: keine Eingabeänderung

Siehe Original/Kopie: <http://web.me.com/klausrichter/GG90/GG90L0NA.PS /TXT>
Technische Information: <http://www.ps.bam.de/V2.1, io=1,1, Cx=0, cf1=0,90, nt=0,18; nx=1,0>



TUB-Registrierung: 20091101-GG90/GG90L0NA.PS /TXT
Anwendung für Beurteilung und Messung von Drucker- oder Monitorsystemen

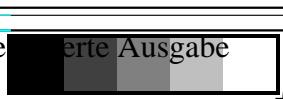
TUB-Material: Code=rha4ta

http://130.149.60.45/~farbmefrik/GG90/GG90L0NA.PS /TXT, Seite 2/2; HRS16_96, L*=16_96; line erte Ausgabe

N: Keine Ausgabe-Linearisierung (OL) in Datei (F), Startup (S), Gerät (D)

TUB-Prüfvorlage GG90; Relatives Gerät-Farbsystem G
9-stufig; Laserdrucker; Separation + Linearisierung

Eingabe: $rgb \rightarrow olv^*$
Auszug: keine Eingabeänderung



Siehe Originalkopie: <http://web.me.com/klausrichter/GG90/GG90L0NA.PS /TXT>

Technische Information: <http://www.ps.bam.de/V2.1, io=1,1, Cx=0; cf1=0,90; nt=0,18; nx=1.0>

