

Siehe ähnliche Dateien: <http://farbe.li.tu-berlin.de/AG66/AG66L3NP.PDF> / .PS  
Technische Information: <http://farbe.li.tu-berlin.de/> oder <http://farbe.li.tu-berlin.de/AE.HTM>

TUB-Registrierung: 20190301-AG66/AG66L3NP.PDF /.PS  
Anwendung für Messung oder Beurteilung von Display- und Druck-Ausgabe  
TUB-Material: Code=rh4ta

| i  | LAB* <sub>ref</sub> | L* <sub>out</sub> | LAB* <sub>out</sub> | LAB* <sub>out-ref</sub> | ΔE*  |
|----|---------------------|-------------------|---------------------|-------------------------|------|
| 1  | 0,00                | 0,00              | 0,00                | 0,00                    | 0,01 |
| 2  | 6,36                | 0,00              | 0,06                | 6,36                    | 0,00 |
| 3  | 12,72               | 0,00              | 0,13                | 12,72                   | 0,00 |
| 4  | 19,08               | 0,00              | 0,20                | 19,08                   | 0,00 |
| 5  | 25,44               | 0,00              | 0,26                | 25,44                   | 0,00 |
| 6  | 31,80               | 0,00              | 0,33                | 31,80                   | 0,00 |
| 7  | 38,16               | 0,00              | 0,40                | 38,16                   | 0,00 |
| 8  | 44,52               | 0,00              | 0,46                | 44,52                   | 0,00 |
| 9  | 50,88               | 0,00              | 0,53                | 50,88                   | 0,00 |
| 10 | 57,24               | 0,00              | 0,60                | 57,24                   | 0,00 |
| 11 | 63,60               | 0,00              | 0,66                | 63,60                   | 0,00 |
| 12 | 69,96               | 0,00              | 0,73                | 69,96                   | 0,00 |
| 13 | 76,32               | 0,00              | 0,80                | 76,32                   | 0,00 |
| 14 | 82,68               | 0,00              | 0,86                | 82,68                   | 0,00 |
| 15 | 89,04               | 0,00              | 0,93                | 89,04                   | 0,00 |
| 16 | 95,41               | 0,00              | 1,00                | 95,41                   | 0,00 |
| 17 | 0,00                | 0,00              | 0,00                | 0,00                    | 0,01 |
| 18 | 23,85               | 0,00              | 0,25                | 23,85                   | 0,00 |
| 19 | 47,70               | 0,00              | 0,50                | 47,70                   | 0,00 |
| 20 | 71,55               | 0,00              | 0,75                | 71,55                   | 0,00 |
| 21 | 95,41               | 0,00              | 1,00                | 95,41                   | 0,00 |

**Startausgabe S1**  
**Kennzeichnung nach**  
**ISO/IEC 15775 Anhang G**  
**und DIN 33866-1 Anhang G**

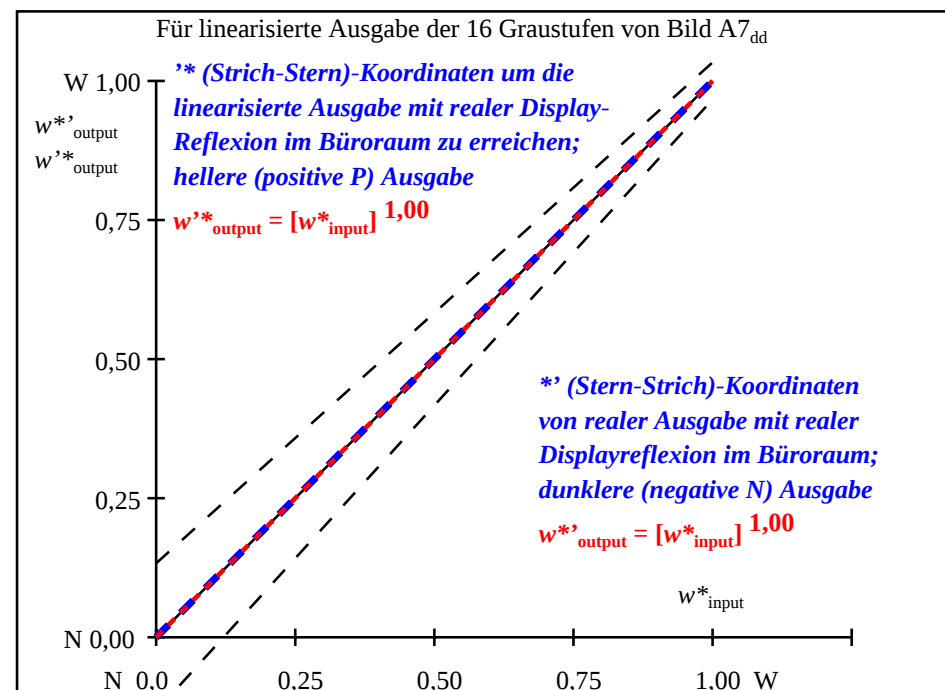
**Mittlerer Helligkeitsabstand**  
**(16 Stufen)**  
 $\Delta E^*_{CIELAB} = 0,0$

**Mittlerer Helligkeitsabstand**  
**(5 Stufen)**  
 $\Delta L^*_{CIELAB} = 0,0$

**Mittlerer Farbwiedergabe-Index:  $R^*_{ab,m} = 99,9$**

Teil 1,

AG660-3dd: 00302



Teil 2,

AG661-3dd: 00302

| $L^*/Y_{\text{vorgesehen}}$<br>(absolut) | 0,0/0,0 | 6,3/0,7 | 12,7/1,5 | 19,0/2,7 | 25,4/4,5 | 31,8/6,9 | 38,1/10,1 | 44,5/14,2 | 50,8/19,1 | 57,2/25,1 | 63,6/32,3 | 69,9/40,7 | 76,3/50,4 | 82,6/61,5 | 89,0/74,2 | 95,4/88,5 |
|------------------------------------------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| $w^* w^* w^*$<br>setrgb<br>$g_p=1,000$   |         |         |          |          |          |          |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |
| Nr. und<br>Hex-Code                      | 00;F    | 01;E    | 02;D     | 03;C     | 04;B     | 05;A     | 06;9      | 07;8      | 08;7      | 09;6      | 10;5      | 11;4      | 12;3      | 13;2      | 14;1      | 15;0      |
| $w^*=L^*$<br>$CIELAB, r$<br>(relativ)    |         |         |          |          |          |          |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |
| $w^*_{\text{vorgesehen}}$                | 0,000   | 0,067   | 0,133    | 0,200    | 0,267    | 0,333    | 0,400     | 0,467     | 0,533     | 0,600     | 0,667     | 0,733     | 0,800     | 0,867     | 0,933     | 1,000     |
| $w^*_{\text{Ausgabe}}$                   | 0,000   | 0,067   | 0,133    | 0,200    | 0,267    | 0,333    | 0,400     | 0,467     | 0,533     | 0,600     | 0,667     | 0,733     | 0,800     | 0,867     | 0,933     | 1,000     |

Teil 3, Bild A7<sub>dd</sub>: 16 visuell gleichabständige  $L^*$ -Graustufen; PS-Operator:  $w^* w^* w^* \text{setrgbcolor}$

AG660-7dd: 00302

Ein-Aus: Prüfvorlage AG66 ähnlich Prüfvorlage 1 CIE R8-09  
Gesehener Y-Kontrast  $Y_W:Y_N=88,9:0,31$ ;  $Y_N$ -Bereich 0,0 to <0,46

Eingabe:  $rgb/cmy0/000n/w \text{set...}$   
Ausgabe:  $\rightarrow rgb_{dd} \text{setrgbcolor}$