

Siehe ähnliche Dateien: <http://farbe.li.tu-berlin.de/AG66/AG66L0FA.TXT /.PS>
Technische Information: <http://farbe.li.tu-berlin.de/oder http://farbe.li.tu-berlin.de/AE.HTM>

TUB-Registrierung: 20190301-AG66/AG66L0FA.TXT /.PS
Anwendung für Messung oder Beurteilung von Display- und Druck-Ausgabe

TUB-Material: Code=rh4ta

| i | LAB* _{ref} | L* _{out} | LAB* _{out} | LAB* _{out-ref} | ΔE* |
|----|---------------------|-------------------|---------------------|-------------------------|------|
| 1 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,01 |
| 2 | 6,36 | 0,00 | 0,06 | 0,00 | 0,01 |
| 3 | 12,72 | 0,00 | 0,13 | 0,00 | 0,01 |
| 4 | 19,08 | 0,00 | 0,20 | 0,00 | 0,01 |
| 5 | 25,44 | 0,00 | 0,26 | 0,00 | 0,01 |
| 6 | 31,80 | 0,00 | 0,33 | 0,00 | 0,01 |
| 7 | 38,16 | 0,00 | 0,40 | 0,00 | 0,01 |
| 8 | 44,52 | 0,00 | 0,46 | 0,00 | 0,01 |
| 9 | 50,88 | 0,00 | 0,53 | 0,00 | 0,01 |
| 10 | 57,24 | 0,00 | 0,60 | 0,00 | 0,01 |
| 11 | 63,60 | 0,00 | 0,66 | 0,00 | 0,01 |
| 12 | 69,96 | 0,00 | 0,73 | 0,00 | 0,01 |
| 13 | 76,32 | 0,00 | 0,80 | 0,00 | 0,01 |
| 14 | 82,68 | 0,00 | 0,86 | 0,00 | 0,01 |
| 15 | 89,04 | 0,00 | 0,93 | 0,00 | 0,01 |
| 16 | 95,41 | 0,00 | 1,00 | 0,00 | 0,01 |
| 17 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,01 |
| 18 | 23,85 | 0,00 | 0,25 | 0,00 | 0,01 |
| 19 | 47,70 | 0,00 | 0,50 | 0,00 | 0,01 |
| 20 | 71,55 | 0,00 | 0,75 | 0,00 | 0,01 |
| 21 | 95,41 | 0,00 | 1,00 | 0,00 | 0,01 |

Startausgabe S1
Kennzeichnung nach
ISO/IEC 15775 Anhang G
und DIN 33866-1 Anhang G

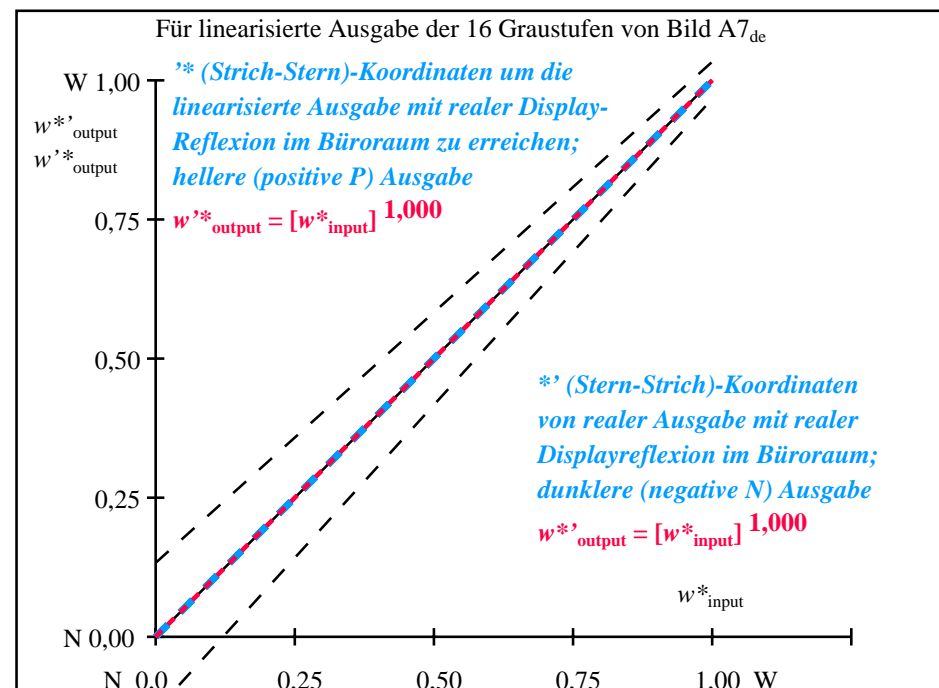
Mittlerer Helligkeitsabstand
(16 Stufen)
 $\Delta E^*_{CIELAB} = 0,0$

Mittlerer Helligkeitsabstand
(5 Stufen)
 $\Delta L^*_{CIELAB} = 0,0$

Mittlerer Farbwiedergabe-Index: $R^*_{ab,m} = 99,9$

Teil 1,

AG660-3de: 11002



Teil 2,

AG661-3de: 11002

| $L^*/Y_{\text{vorgesehen}}$ | 0,0/0,0 | 6,3/0,7 | 12,7/1,5 | 19,0/2,7 | 25,4/4,5 | 31,8/6,9 | 38,1/10,1 | 44,5/14,2 | 50,8/19,1 | 57,2/25,1 | 63,6/32,3 | 69,9/40,7 | 76,3/50,4 | 82,6/61,5 | 89,0/74,2 | 95,4/88,5 |
|-----------------------------|---------|---------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| $000n^*$ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $setcmyk$ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $g_p=1,000$ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nr. und Hex-Code | 00;F | 01;E | 02;D | 03;C | 04;B | 05;A | 06;9 | 07;8 | 08;7 | 09;6 | 10;5 | 11;4 | 12;3 | 13;2 | 14;1 | 15;0 |
| $w^*=l^*_{CIELAB, r}$ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| $w^*_{\text{vorgesehen}}$ | 0,000 | 0,067 | 0,133 | 0,200 | 0,267 | 0,333 | 0,400 | 0,467 | 0,533 | 0,600 | 0,667 | 0,733 | 0,800 | 0,867 | 0,933 | 1,000 |
| w^*_{Ausgabe} | 0,000 | 0,067 | 0,133 | 0,200 | 0,267 | 0,333 | 0,400 | 0,467 | 0,533 | 0,600 | 0,667 | 0,733 | 0,800 | 0,867 | 0,933 | 1,000 |

Teil 3, Bild A7de: 16 visuell gleichabständige L^* -Graustufen; PS-Operator: $000n^* setcmykcolor$

AG660-7de: 11002

Ein-Aus: Prüfvorlage AG66 ähnlich Prüfvorlage 1 CIE R8-09
Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:0,31$; Y_N -Bereich 0,0 to <0,46

Eingabe: $rgb/cmy0/000n/w set...$
Ausgabe: $->rgb_{de} setrgbcolor$