

Siehe ähnliche Dateien: <http://farbe.li.tu-berlin.de/AG28/AG28L3NP.PDF> /PS
Technische Information: <http://farbe.li.tu-berlin.de/> oder <http://farbe.li.tu-berlin.de/AE.HTM>

TUB-Registrierung: 20191001-AG28/AG28L3NP.PDF /PS
Anwendung für Messung oder Beurteilung der Ausgabe von Display- und Druck-
TUB-Material: Code=rh4ta

i	LAB*ref	l*out	LAB*out	LAB*out-ref	ΔE^*
1	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01
2	6,36	0,00	0,00	0,00	0,01
3	12,72	0,00	0,00	0,00	0,01
4	19,08	0,00	0,00	0,00	0,01
5	25,44	0,00	0,00	0,00	0,01
6	31,80	0,00	0,00	0,00	0,01
7	38,16	0,00	0,00	0,00	0,01
8	44,52	0,00	0,00	0,00	0,01
9	50,88	0,00	0,00	0,00	0,01
10	57,24	0,00	0,00	0,00	0,01
11	63,60	0,00	0,00	0,00	0,01
12	69,96	0,00	0,00	0,00	0,01
13	76,32	0,00	0,00	0,00	0,01
14	82,68	0,00	0,00	0,00	0,01
15	89,04	0,00	0,00	0,00	0,01
16	95,41	0,00	0,00	0,00	0,01
17	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01
18	23,85	0,00	0,00	0,00	0,01
19	47,70	0,00	0,00	0,00	0,01
20	71,55	0,00	0,00	0,00	0,01
21	95,41	0,00	0,00	0,00	0,01

Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G

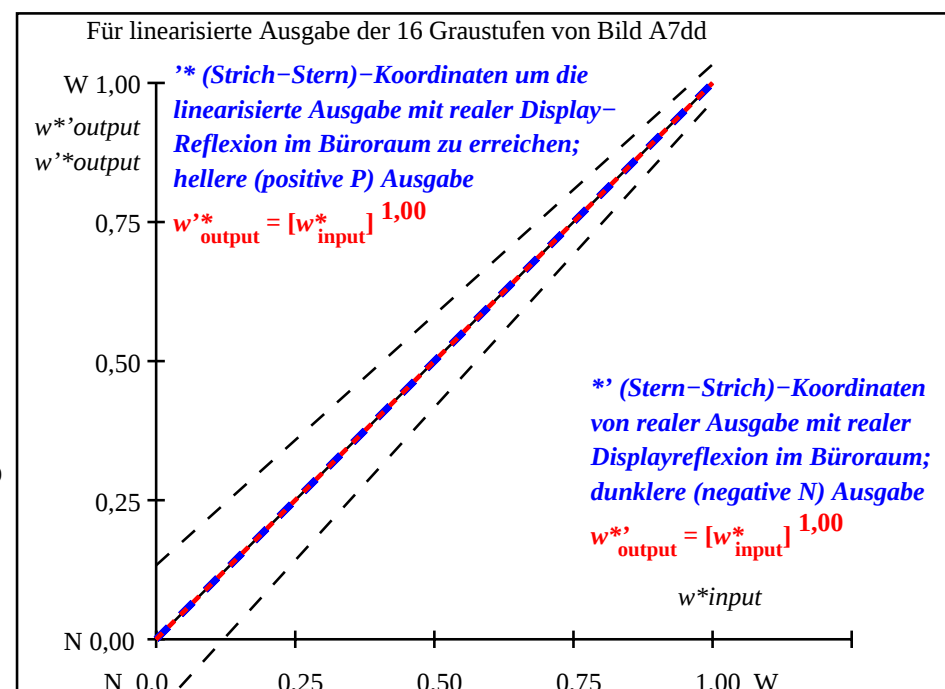
Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
 $\Delta E^*_{CIELAB} = 0,0$

Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
 $\Delta L^*_{CIELAB} = 0,0$

Mittlerer Farbwiedergabe-Index: $R^*_{ab,m} = 99,9$

Teil 1; Measure: unknown; Device: unknown; Date: unknown

AG280-3dd: 00302



Teil 2; Measure: unknown; Device: unknown; Date: unknown

AG281-3dd: 00302

$L^*/Y_{intended}$ (absolut)	0.0/0.0	6.4/0.7	12.7/1.5	19.1/2.8	25.4/4.6	31.8/7.0	38.2/10.2	44.5/14.2	50.9/19.2	57.2/25.2	63.6/32.3	70.0/40.7	76.3/50.4	82.7/61.6	89.0/74.3	95.4/88.6
$w^* w^* w^*$ setrgb $g_p=1.00$																
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^*=l^*$ (relativ)																
$w^*_{intended}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
w^*_{out}	0,0	0,067	0,133	0,2	0,267	0,333	0,4	0,467	0,533	0,6	0,667	0,733	0,8	0,867	0,933	1,0

AG280-7N, Bild A7dd: 16 visuell gleichabständige L^* -Graustufen; PS-Operator: $w^* w^* w^* setrgbcolor$

Ein-Aus: Prüfvorlage AG28 nach Prüfvorlage 2 ISO/IEC 15775
Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:0,31$; Y_N -Bereich 0,0 to <0,46

Eingabe: $rgb/cmy0/000n/w set...$
Ausgabe: $->rgb_{dd} setrgbcolor$