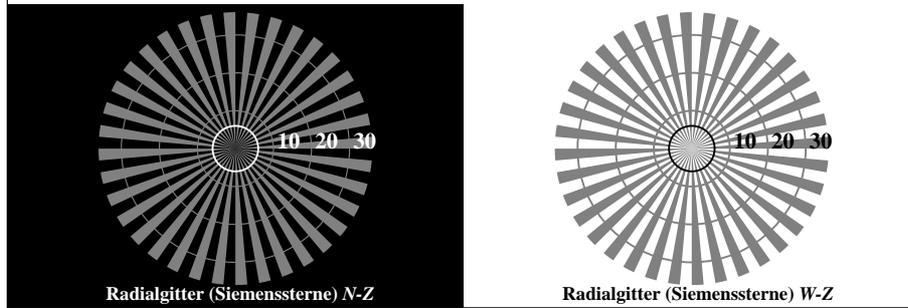
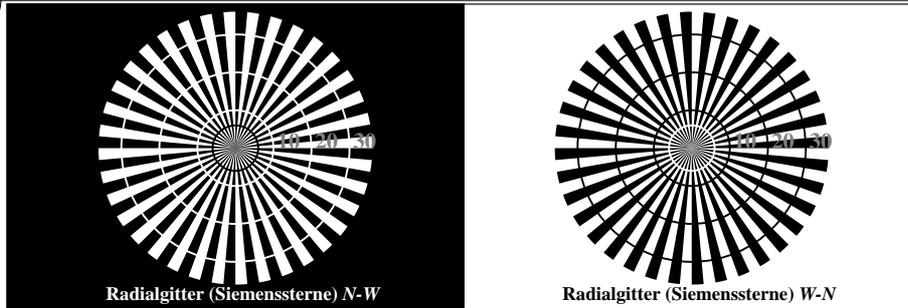


Siehe ähnliche Dateien: <http://farbe.li.tu-berlin.de/AG09/AG09L0NA.TXT>
 Technische Information: <http://farbe.li.tu-berlin.de/> oder <http://farbe.li.tu-berlin.de/AE.HTM>

TUB-Registrierung: 20190301-AG09/AG09L0NA.TXT /.PS TUB-Material: Code=rh4ta
 Anwendung für Messung oder Beurteilung von Display- und Druck-Ausgabe



AG090-3, Bild A1W_{dd}: Element A: Radialgitter N-W, W-N, N-Z und W-Z; PS-Operator: *rgb/cmy0/w/000n*

L^*/Y Eingabe (absolut)	18,0/2,5	37,3/9,7	56,7/24,6	76,0/49,8	95,4/88,5	N_0 (min.)	W_1 (max.)
$w^* = I^*_{CIE,LAB,r}$ (relativ)	0,000	0,250	0,500	0,750	1,000	N_0 (min.)	W_1 (max.)
w^* Eingabe	0,000	0,250	0,500	0,750	1,000	N_0 (min.)	W_1 (max.)

AG090-5, Bild A2W_{dd}: Element B: 5 visuell gleichabständige L^* -Graustufen + N_0 + W_1 ; PS-Operator: *rgb/cmy0/w/000n*

L^*/Y Eingabe (absolut)	18,0/2,5	23,1/3,8	28,3/5,5	33,4/7,7	38,6/10,4	43,8/13,7	48,9/17,5	54,1/22,0	59,2/27,3	64,4/33,3	69,6/40,1	74,7/47,8	79,9/56,5	85,0/66,1	90,2/76,8	95,4/88,5
Nr. und Hex-Code	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^* = I^*_{CIE,LAB,r}$ (relativ)	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
w^* Eingabe	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000

AG090-7, Bild A3W_{dd}: Element C: 16 visuell gleichabständige L^* -Graustufen; PS-Operator: *rgb/cmy0/w/000n*

Prüfvorlage AG09 nach ISO 9241-306
 Achromatische Prüfvorlage N

Eingabe: *rgb/cmy0/000n/w set...*
 Ausgabe: *->rgb_{dd} setrgbcolor*

Umfeldstufe Hex-Code	0	7	E	2	8	F
Ringstufe Hex-Code	0-1	8	F	0	6	D
Code: Umfeld - Ring						

AG091-1, Bild A4W_{dd}: Element D: Landoltringe W-N; PS-Operator: *rgb/cmy0/w/000n*

	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120 (+8)																	240
60 (+4)																	120
30 (+2)																	60
15 (+1)																	30
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Rasterweite in lpi																	

AG091-3, Bild A5W_{dd}: Element E: Linienraster unter 45° (oder 135°); PS-Operator: *rgb/cmy0/w/000n*

	120	128	136	144	152	160	168	176	184	192	200	208	216	224	232	240	
120 (+8)																	240
60 (+4)																	120
30 (+2)																	60
15 (+1)																	30
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Rasterweite in lpi																	

AG091-5, Bild A6W_{dd}: Element F: Linienraster unter 90° (oder 0°); PS-Operator: *rgb/cmy0/w/000n*

Siehe ähnliche Dateien: <http://farbe.li.tu-berlin.de/AG09/AG09L0NA.TXT> / .PS
Technische Information: <http://farbe.li.tu-berlin.de/> oder <http://farbe.li.tu-berlin.de/AE.HTM>

TUB-Registrierung: 20190301-AG09/AG09L0NA.TXT /.PS
Anwendung für Messung oder Beurteilung von Display- und Druck-Ausgabe
TUB-Material: Code=rh4ta

Prüfung der linearisierten Ausgabe der Bilder A1W_{dd} bis A3W_{dd} unterstreiche **Ja/Nein**
Ausgabeprüfung mit Rechnerdisplay () oder externen Display () bitte markieren mit (x)!

Prüfung der Radialgitter nach Bild A1W_{dd}

N-W-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? **Ja/Nein**
 Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
 Auflösungsdurchmesser mm

W-N-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? **Ja/Nein**
 Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
 Auflösungsdurchmesser mm

N-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? **Ja/Nein**
 Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
 Auflösungsdurchmesser mm

W-Z-Radiales Gitter: Ist der Auflösungsdurchmesser < 6 mm? **Ja/Nein**
 Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x)
 Auflösungsdurchmesser mm

Prüfung von 5 gleichabständigen L*-Graustufen nach Bild A2W_{dd}

Sind die 5 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? **Ja/Nein**
 Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
 von den gegebenen 5 Stufen: Stufen

Prüfung von 16 gleichabständigen L*-Graustufen nach Bild A3W_{dd}

Sind die 16 Stufen in der oberen Reihe unterscheidbar? **Ja/Nein**
 Wenn Nein: Wieviel Stufen sind unterscheidbar?
 von den gegebenen 16 Stufen: Stufen

Teil 1, AG090-3dd: 00301

Dokumentation von Dateiformat, Hard- und Software für diese Prüfung:

PDF-Datei:
http://farbe.li.tu-berlin.de/AG09/AG09F0PX_CY8_1.PDF **unterstreiche: Ja/Nein**

PS-Datei:
http://farbe.li.tu-berlin.de/AG09/AG09F0PX_CY8_1.PS **unterstreiche: Ja/nein**

benutztes Rechner-Betriebssystem:
 nur eines von Windows/Mac/Unix/anderes und Version:.....

Die Beurteilung ist für die Ausgabe: **unterstreiche: Monitor/Datenprojektor/Drucker**
 Geräte-Modell, -Treiber und -Version:.....

Ausgabe mit PDF/PS-Datei: **unterstreiche: PDF/PS-Datei**

Für Ausgabe mit PDF-Datei AG09F0PX_CY8_1.PDF
 entweder PDF-Dateitransfer "download, copy" nach PDF-Gerät.....
 oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PDF":.....
 oder mit Software, z. B. Adobe-Reader/-Acrobat und Version:.....
 oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....

Für Ausgabe mit PS-Datei AG09F0PX_CY8_1.PS
 entweder PS-Dateitransfer "download, copy" nach PS-Gerät.....
 oder mit Rechnersystem-Interpretation durch "Display-PS":.....
 oder mit Software, z. B. Ghostscript und Version:.....
 oder mit Software, z. B. Mac-Yap und Version:.....

Spezielle Anmerkungen: z. B. Ausgabe von Format Landschaft (L)

Teil 3, AG090-7dd: 00301

Prüfung der linearisierten Ausgabe der Bilder A4W_{dd} bis A6W_{dd} bitte unterstreiche **Ja/Nein**
Ausgabeprüfung mit Rechnerdisplay () oder externem Display () bitte markieren mit (x)!

Prüfung der Landolt-Ringe N-W nach Bild A4W_{dd}
 Ist die Erkennbarkeits-Frequenz der Landolt-Ringe > 50% (mindestens 5 von 8)?

Umfeld - Ring	
0 - 1	Ja/Nein
7 - 8	Ja/Nein
E - F	Ja/Nein
2 - 0	Ja/Nein
8 - 6	Ja/Nein
F - D	Ja/Nein

Prüfung der Radialgitter unter 45° nach Bild A5W_{dd}
 Können gleichabständig gestufte Linien gesehen werden?
 Visuelle Prüfung: für radialen Durchmesser von 15 bis 60 lpi **Ja/Nein**
 Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) - von 15 bis lpi

Prüfung der Radialgitter unter 90° nach Bild A6W_{dd}
 Können gleichabständig gestufte Linien gesehen werden?
 Visuelle Prüfung: für radialen Durchmesser von 15 bis 60 lpi **Ja/Nein**
 Prüfung mit Vergrößerungsglas (z. B. 6x) - von 15 bis lpi

Teil 2, AG091-3dd: 00301

Dokumentation der Beurteiler-Farbseheigenschaften für diese Prüfung

Der Beurteiler hat **normales** Farbsehen nach einer Prüfung: **unterstreiche: Ja/nein**
 entweder nach DIN 6160:1996 mit Anomaloskop nach *Nagel* **unterstreiche: Ja/unbekannt**
 oder mit Farbpunkt-Prüftafeln nach *Ishihara* **unterstreiche: Ja/unbekannt**
 oder mit, bitte nennen:..... **unterstreiche: Ja/unbekannt**

Für visuelle Bewertung der Display (Monitor, Daten-Projektor)-Ausgabe

Büroarbeitsplatz-Beleuchtung ist Tageslicht (bedeckter/Nordhimmel) **unterstreiche: Ja/nein**

PDF-Datei: http://farbe.li.tu-berlin.de/AG09/AG09F0PX_CY8_3.PDF **unterstreiche: Ja/nein**

PS-Datei: http://farbe.li.tu-berlin.de/AG09/AG09F0PX_CY8_3.PS **unterstreiche: Ja/nein**

Bild A7_{dd} Kontrastbereich: (>F:0) (F:0) (E:0) (D:0) (C:0) (A:0) (9:0) (7:0) (5:0) (3:0) (<3:0)
 vergleiche Normdruckausgabe nach ISO/IEC 15775 mit Bereich F:0 **unterstreiche: Ja/nein**

*Anmerkung: Bei Tageslichtbürobeleuchtung ist der Kontrastbereich oft:
 am Display zwischen: >F:0 und E:0 (Monitor), D:0 und 3:0 (Datenprojektor)*

Nur für optionale farbmimetrische Kennzeichnung mit PDF/PS-Dateiausgabe

PDF-Datei: http://farbe.li.tu-berlin.de/AG09/AG09F0PX_CY8_3.PDF **unterstreiche: Ja/nein**

PS-Datei: http://farbe.li.tu-berlin.de/AG09/AG09F0PX_CY8_3.PS **oder unterstreiche: Ja/nein**

Farbmessung und Kennzeichnung für:
 CIE-Normlichtart D65, CIE-2-Grad-Beobachter, CIE-45/0-Geometrie **unterstreiche: Ja/nein**
 Wenn Nein, bitte andere Parameter nennen:

Farbmimetrische Kennzeichnung für 17 Stufen von <http://farbe.li.tu-berlin.de/OG70/OG70L1NP.PDF>
 Ersatz CIELAB-Daten in Datei <http://farbe.li.tu-berlin.de/AG82/AG82L0NP.TXT> und Transfer
 der PS-Datei AG82L0NP.PS (= .TXT) nach PDF-Datei AG82L0NP.PDF **unterstreiche: Ja/nein**
 Wenn Nein, bitte andere Methode beschreiben:

Teil 4, AG091-7dd: 00301

Siehe ähnliche Dateien: <http://farbe.li.tu-berlin.de/AG09/AG09L0NA.TXT> / .PS
 Technische Information: <http://farbe.li.tu-berlin.de/> oder <http://farbe.li.tu-berlin.de/AE.HTM>

TUB-Registrierung: 20190301-AG09/AG09L0NA.TXT /.PS
 Anwendung für Messung oder Beurteilung von Display- und Druck-Ausgabe
 TUB-Material: Code=rh4ta

<i>i</i>	LAB^*_{ref}	l^*_{out}	LAB^*_{out}	$LAB^*_{out-ref}$	ΔE^*
1	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01
2	6,36	0,00	0,06	0,00	0,01
3	12,72	0,00	0,13	0,00	0,01
4	19,08	0,00	0,20	0,00	0,01
5	25,44	0,00	0,26	0,00	0,01
6	31,80	0,00	0,33	0,00	0,01
7	38,16	0,00	0,40	0,00	0,01
8	44,52	0,00	0,46	0,00	0,01
9	50,88	0,00	0,53	0,00	0,01
10	57,24	0,00	0,60	0,00	0,01
11	63,60	0,00	0,66	0,00	0,01
12	69,96	0,00	0,73	0,00	0,01
13	76,32	0,00	0,80	0,00	0,01
14	82,68	0,00	0,86	0,00	0,01
15	89,04	0,00	0,93	0,00	0,01
16	95,41	0,00	1,00	0,00	0,01
17	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01
18	23,85	0,00	0,25	0,00	0,01
19	47,70	0,00	0,50	0,00	0,01
20	71,55	0,00	0,75	0,00	0,01
21	95,41	0,00	1,00	0,00	0,01

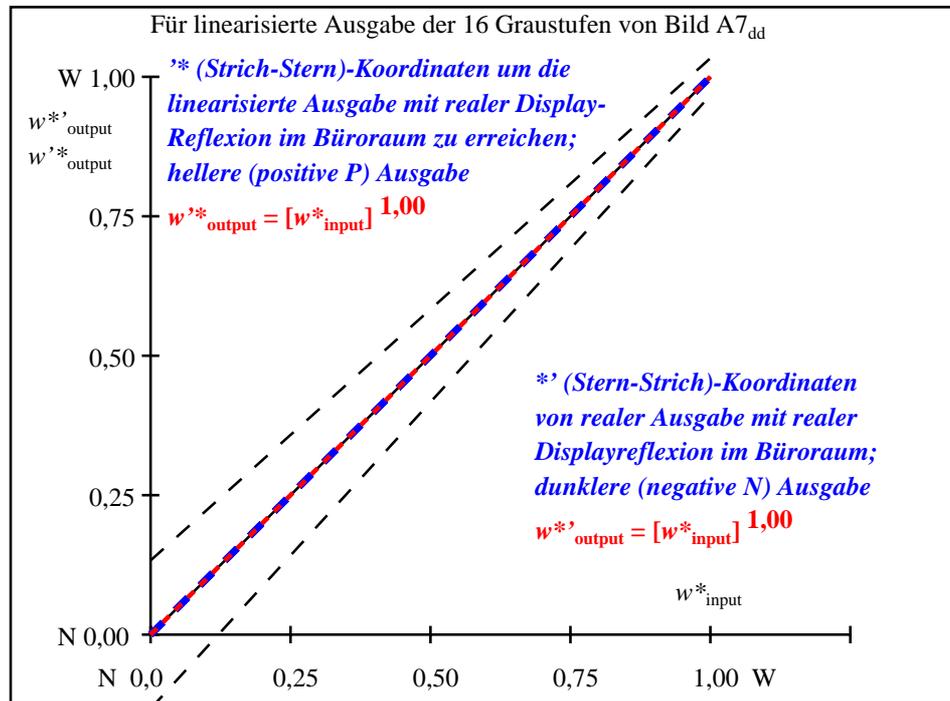
Startausgabe S1
Kennzeichnung nach ISO/IEC 15775 Anhang G und DIN 33866-1 Anhang G

Mittlerer Helligkeitsabstand (16 Stufen)
 $\Delta E^*_{CIELAB} = 0,0$

Mittlerer Helligkeitsabstand (5 Stufen)
 $\Delta L^*_{CIELAB} = 0,0$

Mittlerer Farbwiedergabe-Index: $R^*_{ab,m} = 99,9$

Teil 1, AG090-3dd: 00302



Teil 2, AG091-3dd: 00302

$L^*/Y_{vorgesehen}$	0,0/0,0	6,3/0,7	12,7/1,5	19,0/2,7	25,4/4,5	31,8/6,9	38,1/10,1	44,5/14,2	50,8/19,1	57,2/25,1	63,6/32,3	69,9/40,7	76,3/50,4	82,6/61,5	89,0/74,2	95,4/88,5
$w^* w^* w^*$ setrgb	00;F	01;E	02;D	03;C	04;B	05;A	06;9	07;8	08;7	09;6	10;5	11;4	12;3	13;2	14;1	15;0
$w^* = l^*$ CIELAB, r (relativ)	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{vorgesehen}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000
$w^*_{Ausgabe}$	0,000	0,067	0,133	0,200	0,267	0,333	0,400	0,467	0,533	0,600	0,667	0,733	0,800	0,867	0,933	1,000

Teil 3, Bild A7dd: 16 visuell gleichabständige L^* -Graustufen; PS-Operator: $w^* w^* w^* setrgbcolor$ AG090-7dd: 00302

Ein-Aus: Prüfvorlage AG09 nach ISO 9241-306
 Gesehener Y-Kontrast $Y_W:Y_N=88,9:0,31$; Y_N -Bereich 0,0 to <0,46

Eingabe: `rgb/cmy0/000n/w set...`
 Ausgabe: `->rgbdd setrgbcolor`